IDP IMPRIMACIÓN DE BAJA VISCOSIDAD

Imprimación de baja viscosidad para sistemas de poliuretano y poliurea

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F01 · Preparación, imprimación y regularización	Imprimación flexible	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

IDP Imprimación de Baja Viscosidad es una imprimación de baja viscosidad para sistemas de poliuretano y poliurea, bicomponente y en base agua. Forma una película dura y adherente que actúa como barrera frente a humedades residuales y reduce el riesgo de burbujas bajo revestimientos de poliuretano. No está indicada frente a agua freática o humedad por capilaridad con presión superior a 1,5 N/mm2.

CRITERIO DE SELECCIÓN	La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Rehabilitación de terrazas y cubiertas.
- Depósitos, tanques, aljibes y canalizaciones.
- Pavimentos sometidos a humedad continuada.
- Preparación de soportes húmedos antes de sistemas de poliuretano o poliurea compatibles.

03 Aplicaciones recomendadas

- Rehabilitación de terrazas y cubiertas.
- Depósitos, tanques, aljibes y canalizaciones.
- Pavimentos sometidos a humedad continuada.
- Preparación de soportes húmedos antes de sistemas de poliuretano o poliurea compatibles.

04 Certificación

No se transcribe una certificación específica en la ficha de origen aportada para esta versión.

05 Datos del producto antes de la aplicación

Propiedad	Componente A	Componente B
Identidad	Resina epoxi	Disolución acuosa de poliamina
Presentación	4,6 y 1,3 kg	13,4 y 3,7 kg
Contenido en sólidos	Aprox. 100 %	28 %
Punto de inflamación	>100 °C	>100 °C
Color	Incoloro	Amarillo
Densidad	1,14 g/cm3 a 25 °C	1,02 g/cm3 a 25 °C
Viscosidad	150 mPa·s a 25 °C	500 mPa·s a 25 °C
VOC	0	2 g/L; 0,2 %

06 Mezcla y vida útil

Parámetro	Valor
Relación	A = 100; B = 34,32 en peso, según la ficha de origen
Densidad de la mezcla	1,05 g/cm3
Viscosidad de la mezcla	1.050 mPa·s
Sólidos de la mezcla	40 %
Vida útil, 100 g	90 min a 10 °C; 45 min a 25 °C; 30 min a 35 °C
Caducidad	12 meses desde fabricación

La presentación de los componentes y la relación de mezcla transcritas de la fuente no resultan equivalentes entre sí. Verificar las etiquetas del kit y la documentación técnica vigente antes de dosificar.

07 Prestaciones del producto curado

Propiedad	Valor
Estado final	Membrana sólida
Color	Amarillo claro
Dureza	64 Shore D (ISO 868)
Densidad	1,3 g/cm3
Elongación máxima	3,2 %
Tracción máxima	39 MPa (EN ISO 527-3)
Resistencia al desgarro	7,2 N/mm
Temperatura de uso	Estable hasta 80 °C
Adherencia sobre hormigón	>4,9 MPa

08 Requisitos del soporte

Soporte nivelado, compacto y con resistencia mínima de 1,5 N/mm2 en arrancamiento; regular, sin fisuras abiertas, limpio y libre de polvo, lechadas, grasas, aceites, musgos y partículas sueltas.

09 Preparación

Preparar mecánicamente el hormigón mediante abrasión o escarificado para abrir el poro. Regularizar, eliminar salientes y aspirar completamente el polvo y el material suelto.

10 Condiciones ambientales

Temperatura recomendada del soporte entre 15 y 40 °C. Las temperaturas bajas y la humedad ambiental alta retrasan el curado y pueden mantener el aspecto lechoso.

11 Mezcla y aplicación

Homogeneizar ambos componentes a baja velocidad. Aplicar mediante brocha o rodillo. En soportes muy absorbentes puede utilizarse una primera mano diluida, seguida de otra sin diluir.

Capa	Consumo
Primera	200-400 g/m2, diluida 5 % en agua
Segunda	300-500 g/m2, sin diluir

12 Secado orientativo a 500 g/m2

Condiciones	Seco al tacto
25 °C / 5 % HR	6 h
25 °C / 90 % HR	10 h; puede conservar aspecto lechoso
35 °C / 20 % HR	2 h
6 °C / 50 % HR	>100 h
-15 °C	>100 h; aspecto lechoso

13 Reaplicación y puesta en servicio

Aplicar la siguiente capa cuando la anterior esté seca al tacto y antes de 24 horas. Antes de recubrir con poliuretanos expuestos, comprobar que el agua de la imprimación se ha evaporado completamente.

14 Limpieza

Limpiar el componente B y la mezcla todavía líquida con agua. Para el componente A, utilizar únicamente un limpiador IDP compatible. El material endurecido requiere medios mecánicos o productos específicos.

15 Seguridad y medio ambiente

La fuente advierte del potencial sensibilizante de los componentes epoxídicos. Consultar la HDS vigente y proteger piel y ojos. Producto exclusivamente industrial o profesional. No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Gestionar envases y restos mediante gestor autorizado. No mezclar residuos sin verificar la reacción y controlar el volumen para evitar calentamiento peligroso.

16 Información complementaria

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 10/02/2026. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.

17 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

18 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL	Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

19 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.

99 Compromisos institucionales de IDP

BUILD UP	IDP COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL	EMPRESAS #PorElClima	SME Climate Hub COMMITTED 2026	MEMBER

Estos distintivos identifican compromisos corporativos de IDP y no certifican por sí mismos las prestaciones del producto.