



IDP REVESTIMIENTO EPOXI DE ALTAS PRESTACIONES

Recubrimiento epoxi pigmentado bicomponente de altas prestaciones para pavimentos

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F02 · Pavimentos continuos	Ligante, autonivelante o sellado	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

DESCRIPCIÓN Dureza (Shore) 80D (ISO 868) Recubrimiento epoxídico de dos componentes pigmentado para la protección de Propiedades Elongación máxima: 2.5% superficies y pavimentos de hormigón. Diseñado para su uso universal en mecánicas Tracción máxima: 17 MPa sistemas multicapa desde la imprimación hasta el acabado, siendo su uso Desgarro: 29 N/mm también posible como pintura epoxi. Clase de Bfl-s1 comportamiento (EN 13501-1:2007) APLICACIÓN al fuego Resistencia UV El producto experimenta ligero amarilleamiento con la Se trata de un recubrimiento multicapa, protector para suelos de hormigón exposición al sol, sin pérdida de propiedades sometido a alto desgaste mecánico en todo tipo de zonas interiores, como: mecánicas.

CRITERIO DE SELECCIÓN

La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

DESCRIPCIÓN Dureza (Shore) 80D (ISO 868) Recubrimiento epoxídico de dos componentes pigmentado para la protección de Propiedades Elongación máxima: 2.5% superficies y pavimentos de hormigón. Diseñado para su uso universal en mecánicas Tracción máxima: 17 MPa sistemas multicapa desde la imprimación hasta el acabado, siendo su uso Desgarro: 29 N/mm también posible como pintura epoxi. Clase de Bfl-s1 comportamiento (EN 13501-1:2007) APLICACIÓN al fuego Resistencia UV El producto experimenta ligero amarilleamiento con la Se trata de un recubrimiento multicapa, protector para suelos de hormigón exposición al sol, sin pérdida de propiedades sometido a alto desgaste mecánico en todo tipo de zonas interiores, como: mecánicas. En función de la pigmentación, este amarilleamiento no es significativo.

- Locales industriales.

Temperatura de Superior a 80o

- Zonas poco ventiladas.

uso

- Parkings.
- Almacenes.

02 Resistencia química

- Locales comerciales

Contacto continuo (3 días, 80oC). Menor aumento de peso, mayor resistencia. Este material puede ser utilizado como imprimación, para todas las capas de Sustancia % aumento de peso aplicación de un sistema multicapa o como auto nivelante. Las diferentes Agua 0 opciones de utilización dependerán de los sistemas de aplicación, las mezclas Acetato de metoxipropilo 5 con áridos y la pigmentación del producto Alcohol isopropílico 5 Skydrol 0 DATOS TÉCNICOS Xileno 3 Amoníaco (3%) 0

03 Información sobre el producto antes de la aplicación

Acetona 25 Componente A Componente B Gasoil 0 Identidad química Resina epoxi Mezcla de Agua oxigenada 0 poliaminas Hidróxido de sodio (40 g/L) 0 Estado físico Líquido Líquido Lejía 2 Presentación Envase metálico Envase metálico Ácido sulfúrico (10%) 0 20 kg 5 kg Ácido sulfúrico (30%) 0 Contenido en sólidos 95% 98% Ácido sulfúrico (50%) 0 Punto de inflamación 120oC >100oC Ácido acético (10%) 2 Color Pigmentado Transparente

	Tempera			Densidad	
	tura (oC)			(g/cm3)	



IDP Revestimiento Epoxi de Altas Prestaciones

Ficha técnica validada · FT-IDP-F02-030 · Revisión 27/09/2026

25 1.57 25 1.05 Agua 5

Temperatura (°C)		Viscosidad	
		ad	
		(mPa.s)	

25 2960 25 150 Agua oxigenada 5 VOC (g/L y %) <10 g/L , <2% 20 g/L , 2% Ácido sulfúrico (10%) 5 Relación de mezcla A=100, B=25 en peso Ácido sulfúrico (30%) 5 Características de la Densidad: 1.49 g/cm³ a 23°C Ácido sulfúrico (50%) 4 mezcla Viscosidad: 1200 mPa.s a 23°C Alcohol isopropílico 4 Color Incoloro o pigmentado Xileno 5 Amoníaco (3%) 5 Pot life Temperatura (°C) Pot life (100g/min) Gasoil 5 6 <70 Acetato de metoxipropilo 4 25 40 Ácido acético (10%) 5 35 25 Lejía 5 Almacenamiento y Almacenar entre 10°C y 30°C. Bajo ciertas Hidróxido de sodio (40 g/L) 5 caducidad condiciones de almacenamiento, el componente A Acetona 3 puede cristalizar. Si esto ocurre, puede revertirse Skydrol 5 al estado original calentando a 70-80°C y homogeneizando completamente. Caducidad: 12 meses desde su fabricación REQUISITOS DEL SOPORTE Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL siempre las características siguientes: Estado final Film rígido y uniforme, brillante 1. Nivelado, cohesivo y compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test Color Pigmentado. Colores disponibles RAL 1003, 1014, de pull off) 2010, 3002, 3009, 5015, 5017, 6002, 7001, 7004, 3. Aspecto regular y fino y libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse 7011, 7035, 8024, 9005, 9003. Otros colores o versión previamente. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sin pigmento a petición sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

04 Preparación del soporte limpieza de herramientas

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro Limpiar con disolvente IDP antes del endurecimiento. abrasivo o escarificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el SEGURIDAD polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora. Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y el componente B sin reaccionar es corrosivo. Seguir siempre

05 Condiciones ambientales de humedad y temperatura

las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas La temperatura recomendada del soporte es de 15 -25°C, pero no menos de 10 de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada La temperatura del soporte debe superar el "punto rocío" en 3°C durante la protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los aplicación y el secado. Las temperaturas no deben caer por debajo de 5°C en usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse las 24h posteriores a la aplicación. únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.



06 Mezcla o homogeneización

Verter el componente B sobre el A previamente homogeneizado y agitar la MEDIO AMBIENTE mezcla mecánicamente hasta obtener un producto uniforme y una consistencia Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si fluida. estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos APLICACIÓN / CONSUMO con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. La resina pura se aplica a rodillo o rastrillo de goma. Combinaciones con áridos Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos pueden requerir el uso de llana metálica. En colores claros posiblemente es en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez necesario más de 2 capas dependiendo del color de base para obtener una para evitar la generación peligrosa de calor. buena cubrición. Los colores RAL 1003, 1014, 2010, 3002 y 9003 tendrán un consumo mínimo de 600 g/m², normalmente aplicado en varias capas. INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, CONSUMO tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de Considerar un consumo de 3 kg/m². En EP Nivel Clear, en combinación con buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante pigmentos metálicos el consumo por capa será de 0.8-1 kg/m² en capas de ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello fondo, y de 1-1.5 kg/m² en la capa decorativa. como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. TIEMPO DE SECADO Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al Aplicación de 1 kg/m² uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un Condiciones Seco al tacto (h) 35oC, 25%hr 2 tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se 23oC, 50% hr 8 den en cada caso. 23oC, 5% hr 9 Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas 7oC, 60oC >20 antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas -15oC no seca resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que

07 Reaplicación

se vaya a utilizar el producto. Una segunda capa es usualmente aplicable al cabo de 24 horas de la primera La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En PUESTA EN SERVICIO consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y Transitable en 24-48 horas. La dureza total se adquiere a partir de 7 días. perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e Precaución: el contacto prolongado con agua si el producto no está totalmente instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos curado puede provocar manchas blancas La aplicación del producto a productos. temperaturas inferiores a 10oC podría ocasionar el efecto waterspotting. Esta ficha técnica anula las versiones anteriores. Si se sospecha de aplicaciones por debajo de 10 oC será conveniente aplicar una capa de sellado antes de las 24 h de Colodur ECO.

08 Preguntas frecuentes

Problema Causa Solución Si se mezcla en volúmenes más Reacción pequeños o se vierte la Volumen de mezcla demasiado mezcla lo antes posible demasiado grande rápida sobre la superficie, se obtiene un mayor tiempo de trabajo.



IDP Revestimiento Epoxi de Altas Prestaciones

Ficha técnica validada · FT-IDP-F02-030 · Revisión 27/09/2026

09 Integración con sistemas IDP

Sistema relacionado	Acceso directo
Sistema autonivelante epoxi multicapa antibacteriano semimate RAL 7016 (Grupo 1) de 3 mm - EP 30 Multicapa AB	Ver sistema en IDPproductos
Sistema multicapa epoxi 100 % sólidos texturado de 3 mm - EP 30 Multicapa	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento autonivelante epoxi liso - EP 12 SL	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo de mortero epoxi industrial - EP Mortero Industrial 15 mm	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 10	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 20	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 20 OS8	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 20 Plus	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 20 R	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 30	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi para acabado decorativo - EP 20 Decor UV	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi para acabado decorativo - EP 30 Deco Metal	Ver sistema en IDPproductos

El registro maestro contiene 13 sistemas relacionados; se muestran los 12 primeros.

10 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL	Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.
-------------------------	--

11 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.

99 Compromisos institucionales de IDP

--	--	--	--	--

Estos distintivos identifican compromisos corporativos de IDP y no certifican por sí mismos las prestaciones del producto.