IDP REVESTIMIENTO MONOCOMPONENTE PARA PAVIMENTOS

Revestimiento monocomponente para pavimentos

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F02 · Pavimentos continuos	Capa base o acabado	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

DESCRIPCIÓN Viscosidad Temperatura Viscosidad (mPa.s) Pigmentado: monocomponente alifático, que cura con la humedad ambiental, dando lugar • Sellado y protección de pavimentos a base de mortero epoxi a 5 890 1000 Elongación máxima: 70% autonivelante. 10 660 800 Tracción máxima: 15 MPa recubrimientos duros, tenaces y flexibles a la vez, con alta resistencia a la Permeabilidad al 2.7 g/m2 día, (UNE EN ISO 7783)

CRITERIO DE SELECCIÓN	La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

DESCRIPCIÓN Viscosidad Temperatura Viscosidad (mPa.s) Pigmentado: monocomponente alifático, que cura con la humedad ambiental, dando lugar • Sellado y protección de pavimentos a base de mortero epoxi a 5 890 1000 Elongación máxima: 70% autonivelante. 10 660 800 Tracción máxima: 15 MPa recubrimientos duros, tenaces y flexibles a la vez, con alta resistencia a la Permeabilidad al 2.7 g/m2 día, (UNE EN ISO 7783)

02 20 410 600 certificados

abrasión, al rallado, al exterior y a la radiación UV. También presenta una vapor de agua muy • Laboratorio Applus. Propiedades mecánicas, envejecimiento, Resistencia a la 11 mg (Taber, CS-10,1 kg) 30 230 300 estanqueidad y permeabilidad al vapor de agua: exp. No 08/32307407, alta resistencia a los agentes químicos. Diseñada especialmente como capa abrasión protectora de acabado para pavimentos. Este recubrimiento no amarillea en VOC (g/L y %) Contenido VOC: 468,7 6 g/l (incoloro), 380 g/l Abrasión: 08/32309984, 10/101.589-1432, deslizamiento: 10/1709-1862. Resistencia UV Resistente a la radiación UV. Su naturaleza de exposición a los rayos UV. (pigmentado)

- Marcado CE EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR14,7, Ddp 16-210 poliuretano

Subcategoría de producto: i II Recubrimientos de alifático asegura la estabilidad de color. Se puede suministrar incoloro, en este caso se puede colorear con una pasta altas prestaciones de un componente, en base Deslizamiento Con espolvoreo de áridos (0,4-0,9 mm) a 1 kg/m3: Clase 3 (UNE EN 12633-2003) de color o también ya coloreado en color estándar. disolvente. Resistencia Estable hasta 80oC Fase II a partir de 01/01/2010: 500 g/l

- Laboratorio Tecnalia: Techo frío reflectante de la luz del sol (color blanco)

PROPIEDADES Pot life Incoloro: 6 horas (1 kg, 20oC, 50% hr) térmica Pigmentado: 2 horas (forma piel en la superficie)

- Acabado transparente y brillante. • Instituto Giordano, comportamiento antideslizante según DIN 51130 Índice

Almacenamiento Almacenar a menos de 35oC, protegido de fuentes SRI 104.5-105.4 (color blanco)

- Al ser un producto monocomponente, evita mezclas y facilita su

de ignición y humedad. • Resistencia al fuego: Bfl-s1, según normativa EN 13501-1:2018. (ASTM

03 E1980-01)

utilización en las obras. Caducidad Incoloro: 12 meses

04 Datos técnicos

- Estabilidad total del color, a los agentes atmosféricos externos y a los

Pigmentado: 6 meses RESISTENCIA QUÍMICA rayos UV.

- Excelente resistencia a la abrasión, al desgaste y al rallado. INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

05 Prestaciones del producto curado

- Curado y repintado rápido. Contacto permanente (0=peor, 5=mejor)
- Buen poder cubriente. Estado final Membrana sólida elastomérica Descripción Poliuretano alifático monocomponente en disolución

Color Incoloro. Pigmentado en blanco y gris. Otros colores Agente Condiciones Resultado APLICACIONES bajo demanda. química Dureza (Shore) 53D (incoloro) Agua 15d, 80oC 5

- En general se puede utilizar para proteger cualquier superficie expuesta Estado físico Líquido

60D (pigmentado) Agua salada 5d, 80oC 5 al exterior. Presentación Envase metálico Propiedades Incoloro: (saturada)

- Garajes y parkings con tráfico intenso. 4 kg / 20 kg (incoloro)

mecánicas Elongación máxima: 173% Ácido clorhídrico 7d, 80oC 0

- Naves industriales. Cámaras frigoríficas. 6 kg / 25 kg (pigmentado)

Tracción máxima: 27.4 MPa 200g/l

- Pistas de tenis y zonas de recreo. Contenido no >50 % (incoloro)

Ácido clorhídrico 20g/l 7d, 80oC 3 (cambio de color) volátil >70 % (pigmentado)

Punto de 36oC (ASTM D 93) La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está g/l) comprendida inflamación entre 10oC y 30oC. Si la temperatura es superior, deberán adoptarse medidas Hidróxido de sodio (4 28d, 80oC 5 Condiciones Seco al tacto (h) Color Incoloro. g/l) complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante. La humedad en el Pigmentado en blanco y gris. Otros colores bajo Amoniaco 28d, 80oC 5 30oC, 50% hr 2 demanda. Lejía 28d, 80oC 3 soporte debe ser inferior a 4% y en el ambiente, inferior a 85%. Un exceso de Densidad Incoloro: 0.95 g/cm3 Lejía (10 %) 28d, 80oC 4 25oC, 50% hr 3 Pigmentado: 1.35 g/cm3 Xileno 7d, 80oC 0 Resina monocomponente de poliuretano alifatico temperatura y humedad provocará la generación de microespuma. Alcohol isopropílico 7d, 80oC 0 PREPARACIÓN DEL SOPORTE REAPLICACIÓN Aceite de motor 7d, 80oC 5 Algunos tipos de rodillos son atacados por el disolvente y no son adecuados. Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un Puede repintarse con una segunda mano de Floortop 1k tan pronto como la Diesel 7d, 80oC 3 (cambio de color) Se recomienda una prueba previa en caso de duda. chorro abrasivo o escarificando para levantar la superficie y conseguir un poro primera capa ya no sea pegajosa. Es recomendable, para asegurar la Puede aplicarse con airless a condición de ajustar adecuadamente la mejor Contacto superficial (0=peor, 5=mejor) viscosidad, sin embargo, un exceso de presión, junto con condiciones de abierto. adhesión, que no pasen más de 24 horas desde la aplicación de la Agente Condiciones Resultado capa temperatura y humedad altas puede dar lugar a la formación de microespuma Ácido clorhídrico 7 días 2 El soporte se imprima y nivela hasta conseguir una superficie regular. Las que dará un aspecto velado a la película. anterior. (20%) irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el Skydrol 7 días 4 polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o Para aplicar el producto pigmentado, mezclar primero la pasta de color con el aspiradora. PUESTA EN SERVICIO Diesel 1 día 5 Aplicar entonces la imprimación según los sistemas recomendados. minutos hasta que se disipe la espuma. Aplicar de la misma forma que el En condiciones normales (25oC, 50% hr), la membrana no alcanza una REQUISITOS DEL SOPORTE producto incoloro. Usar completamente el dureza producto pigmentado que permita un tránsito ligero hasta 24-48 horas desde la aplicación. Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir NOTA: si se sospecha de la existencia de humedades subyacentes, y de cara siempre las características siguientes: Sobre superficies no porosas (gres, azulejo, cerámica) se recomienda la Dependiendo del uso previsto, se recomienda esperar entre una semana y diez 1. Nivelado (ya que se trata de un producto autonivelante) aplicación previa de Imprimación Activadora PU. a evitar la aparición de ampollas en la superficie, es preferible aplicar 2 manos 2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm2 (test de pull días. La dureza final se alcanza hacia los 15 días. de una imprimación adecuada: una sin áridos como barrera al vapor, y la off) Aplicar el producto a 250 g/m2. segunda con espolvoreo de áridos. 3. Aspecto regular y fino LIMPIEZA

06 Tiempo de curado

Para la aplicación de Floortop 1k como acabado sobre membranas de 4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente IDP, acetona o alcohol. Una vez endurecido no puede disolverse. 5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, El impermeabilización como Impermax, Impermax 2k, Impermax Poliurea H, tiempo de secado varía considerablemente con las condiciones ambientales Poliurea, observar siempre el tiempo de repintado del producto respectivo.

07 Limpieza y mantenimiento del producto

lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos. al tratarse de un poliuretano de curado por humedad. Cuanta más alta es la sea pegajosa. Puede ser necesario prever la renovación de las capas de Floortop 1k en temperatura y más humedad ambiental hay, menor es el tiempo de secado. A CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA función del desgaste que sufran por el tráfico, o la intemperie (corrosión continuación, se dan algunos valores orientativos para una membrana de 200 HOMOGENEIZACIÓN atmosférica, rayos UV...). Si se considera necesario, puede añadirse hasta un 10% de disolvente Para la eliminación de manchas, puede ensayarse un tratamiento superficial IDP para ajustar viscosidad. Nunca deben usarse disolventes universales

(p.e. conteniendo white spirit o alcoholes). Agitar previamente al uso, a baja Puede usarse fuertes. Algunos disolventes pueden dañar la membrana. Si esto sucede, ¿Puede debe Disolvente retardarse el velocidad para minimizar la entrada de aire. Retardante cortarse el área afectada y reparar con producto Impermax nuevo. secado?

08 Aplicación

IDP

09 Seguridad

Se recomienda un tratamiento final y un mantenimiento periódico con cera Puede aplicarse con rodillo, brocha o pistola airless. Aunque no es instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas imprescindible, se recomienda usar totalmente el contenido de cada envase. de protección en ella descritas. En general, debe procurarse una adecuada Si ventilación y evitar las fuentes de ignición. El producto debe usarse únicamente consultar el manual de aplicaciones de pavimentos. no es así, debe asegurarse que queda completamente estanco. El producto para los usos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse se únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo aplica a brocha o rodillo. Puede ajustarse la viscosidad con adición de disolvente IDP. Nunca debe diluirse con disolventes reactivos con bricolaje. poliuretano (por ejemplo, disolvente universal o alcoholes.

10 Medio ambiente

Resina monocomponente de poliuretano alifatico PREGUNTAS FRECUENTES En consecuencia, el aplicador será el Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si responsable único y exclusivo de los estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles manual reacciones Problema Pregunta Causa Solución peligrosas. Retirar tanto de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación

11 Información complementaria

inapropiados de La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros El producto no Disolvente producto como estos productos. consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ¿Se ha diluido? ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados se seca inadecuado sea posible y Esta ficha técnica anula las anteriores. obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin reaplicar que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos Aplicar como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente imprimación informativo. Aparecen ¿Soporte Falta de epoxi como Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder burbujas poroso? imprimación al sellante antes del Floortop 1k uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente Usar menos conveniente que realicen pruebas “in situ”, para determinar la idoneidad de un presión o aplicar capas más finas. tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se Las condiciones den en cada caso. Demasiada Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene ¿Airless? ambientales de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos presión sistemas pueden no favorecer este antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas modo de resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, aplicación instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que Producto no ¿Soporte Falta de Homogeneizar se vaya a utilizar el producto. La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de

instalador.

12 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

13 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL	Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

14 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.

99 Compromisos institucionales de IDP

BUILD UP	IDP COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL	EMPRESAS #PorElClima	SME Climate Hub COMMITTED 2026	MEMBER

Estos distintivos identifican compromisos corporativos de IDP y no certifican por sí mismos las prestaciones del producto.