IDP POLIUREA DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA

Membrana de poliurea de alta resistencia química para contención y protección

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F04 · Protección industrial y anticorrosiva	Revestimiento de protección química	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

IDP Poliurea de Alta Resistencia Química es una membrana de poliurea de alta resistencia química para contención y protección. Poliurea pura bicomponente de altos sólidos para contención primaria y secundaria, inmersión y protección frente a abrasión y agentes químicos. La resistencia química debe comprobarse para el producto, concentración, temperatura y duración reales antes de especificar una inmersión.

CRITERIO DE SELECCIÓN	La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Tanques y cubetos de contención.
- Tuberías enterradas y depósitos de hormigón.
- Estructuras metálicas y superficies expuestas a abrasión.
- Encapsulado de EPS compatible.
- Curado ultrarrápido y aplicación en una capa.
- Alta resistencia química, mecánica y dieléctrica.

03 Aplicaciones recomendadas

- Tanques y cubetos de contención.
- Tuberías enterradas y depósitos de hormigón.
- Estructuras metálicas y superficies expuestas a abrasión.
- Encapsulado de EPS compatible.

04 Datos del producto antes de la aplicación

Propiedad	Componente A	Componente B
Presentación	196 y 18,6 kg + pigmento	220 y 21 kg
Sólidos	100 %	100 %
Punto inflamación	>100 °C	>100 °C
Densidad	1,045 g/cm3	1,170 g/cm3
Identidad	Poliamina	Prepolímero de isocianato aromático

05 Mezcla, presentación y conservación

Parámetro	Valor
A/B en peso	1/1,12
A/B en volumen	1/1
Gel a 25/60 °C	6 s / 4 s
Almacenamiento	10-30 °C, protegido de humedad
Caducidad	12 meses

06 Prestaciones del producto curado

Propiedad	Valor
Dureza	55 ±5 Shore D
Elongación	450 %
Tracción	25 MPa
Desgarro	100 N/mm
Compresión	130 MPa
Abrasion Taber	13 mg
Impacto	24,5 N·m; clase III
Adherencia	Hormigón 2,5 MPa; acero ≥8 MPa
Rigidez dieléctrica	29,3 kV/mm

07 Requisitos y preparación del soporte

Preparar el acero al grado y perfil exigidos por el sistema. El hormigón debe ser firme, limpio, seco y correctamente imprimado; con humedad superior al 4 %, seleccionar una barrera compatible tras evaluación técnica.

08 Condiciones ambientales

Aplicar sin condensación y con el soporte dentro del intervalo autorizado por la imprimación y al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

09 Aplicación y consumo

Parámetro	Valor
Equipo	Proyección bicomponente en caliente
Presión dinámica mínima	155 bar
Relación volumétrica	1/1
Espesor	Según servicio y especificación técnica
Capas	Normalmente una

10 Curado y puesta en servicio

Hito	Indicación
Gelificación	6 s a 25 °C
Seco al tacto	Pocos segundos
Dureza y puesta en servicio	Verificar según espesor y condiciones reales

11 Observaciones de uso

Las tablas químicas de origen son orientativas. Solicitar validación técnica expresa para inmersión continua, altas temperaturas o sustancias combinadas.

12 Limpieza, seguridad y medio ambiente

El componente B contiene isocianatos. Consultar la HDS vigente y aplicar exclusivamente con personal formado, ventilación y equipos de protección adecuados. No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Los envases y restos deben entregarse a un gestor autorizado.

13 Información complementaria

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 30/04/2026. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.

14 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

15 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL	Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

16 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.

99 Compromisos institucionales de IDP

Estos distintivos identifican compromisos corporativos de IDP y no certifican por sí mismos las prestaciones del producto.