IDP REVESTIMIENTO ELÁSTICO ANTICORROSIVO

Revestimiento elástico de altas prestaciones para protección anticorrosiva

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F04 · Protección industrial y anticorrosiva	Imprimación o revestimiento anticorrosivo	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

IDP Revestimiento Elástico Anticorrosivo es un revestimiento elástico de altas prestaciones para protección anticorrosiva. Forma una membrana continua de poliurea con alta elasticidad y resistencia, indicada como barrera protectora anticorrosiva sobre soportes adecuadamente preparados. Sistema bicomponente de curado ultrarrápido para aplicación exclusiva con equipo de proyección en caliente.

CRITERIO DE SELECCIÓN	La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Protección anticorrosiva de acero imprimado.
- Revestimiento de hormigón y soportes industriales.
- Pavimentos y estructuras sometidos a deformación, impacto o abrasión.
- 100 % sólidos.
- Elongación aproximada del 700 %.
- Alta resistencia a tracción, impacto, abrasión y paso de agua.

03 Aplicaciones recomendadas

- Protección anticorrosiva de acero imprimado.
- Revestimiento de hormigón y soportes industriales.
- Pavimentos y estructuras sometidos a deformación, impacto o abrasión.

04 Datos del producto antes de la aplicación

Propiedad	Componente A	Componente B
Presentación	196 y 18,6 kg	220 y 21 kg
Pigmento	0,4 o 4 kg	Se incorpora a A
Sólidos	100 %	100 %
Punto inflamación	>100 °C	>100 °C
Densidad	1,05 g/cm3	1,13 g/cm3
Viscosidad	500-1.000 mPa·s	400-1.000 mPa·s

05 Relación de mezcla y reactividad

Parámetro	Valor
A/B en peso	1/1,05
A/B en volumen	1/1
Gel a 25 °C	12 s
Seco al tacto	20 s
Almacenamiento	10-30 °C

06 Prestaciones del producto curado

Propiedad	Valor
Dureza	85 Shore A / 40 Shore D
Elongación	700 %
Tracción	19 MPa
Desgarro	46 N/mm
Abrasión Taber	11 mg
Impacto	25 N·m; Clase III
Permeabilidad al agua	W = 0,002 kg/m2·h0,5
Permeabilidad vapor	μ = 304

07 Requisitos del soporte

El soporte debe ser cohesivo, compacto, regular, seco y estar libre de polvo, lechadas, grasas, aceites, humedad ascendente y partículas sueltas. Preparar mecánicamente e imprimar con un sistema IDP compatible. La humedad del soporte debe ser inferior al 4 % salvo especificación técnica distinta.

08 Condiciones ambientales

Temperatura del soporte entre 10 y 40 °C y humedad relativa inferior al 70 %. Preparar el acero al grado especificado por el sistema anticorrosivo y aplicar la imprimación IDP compatible.

09 Equipo y aplicación

Parámetro	Valor
Temperatura A	70 °C
Temperatura B	75 °C
Manguera	70 °C
Presión	150 bar
Consumo	1-2 kg/m2
Espesor	1-2 mm

10 Curado y puesta en servicio

Hito	Tiempo orientativo
Resistencia a lluvia ligera	5 min
Tránsito peatonal ligero	1 h
90 % de propiedades	1 día

11 Reaplicación y acabado

La reaplicación debe realizarse dentro de la ventana indicada por la documentación vigente. Cuando se requiera estabilidad de color al exterior, aplicar un acabado alifático IDP compatible después de preparar adecuadamente la membrana.

12 Limpieza

Limpiar el equipo siguiendo el procedimiento de su fabricante y utilizando únicamente productos compatibles. El material endurecido requiere medios mecánicos o productos específicos.

13 Seguridad y medio ambiente

El componente B contiene isocianatos. Consultar la HDS vigente, asegurar ventilación y protección respiratoria adecuada, y evitar el contacto con piel y ojos. No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto exclusivamente industrial o profesional. Entregar envases y residuos a un gestor autorizado; no mezclar restos en grandes volúmenes por el riesgo de reacción exotérmica.

14 Información complementaria

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 28/05/2026. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.

15 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

16 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL	Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

17 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.

99 Compromisos institucionales de IDP

BUILD UP	IDP COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL	EMPRESAS #PorElClima	SME Climate Hub COMMITTED 2026	MEMBER

Estos distintivos identifican compromisos corporativos de IDP y no certifican por sí mismos las prestaciones del producto.