IDP ACABADO DE POLIURETANO CON ALUMINIO

Imprimación y acabado de poliuretano monocomponente con pigmentos de aluminio

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F05 · Acabados y selladores	Imprimación o acabado	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

IDP Acabado de Poliuretano con Aluminio es una imprimación y acabado de poliuretano monocomponente con pigmentos de aluminio. Revestimiento de curado por humedad que puede funcionar como imprimación, acabado o sistema monocapa sobre metales correctamente preparados. La superficie debe estar seca al tacto. No aplicar con lluvia o nieve ni si no existe tiempo suficiente para el secado inicial.

CRITERIO DE SELECCIÓN	La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Protección de acero en categorías C3, C4, C5 y CX dentro de sistemas definidos.
- Capa de adhesión y protección de metales no ferrosos.
- Sistema monocapa sobre superficies metálicas compatibles.
- Acabado con resistencia UV y efecto barrera.
- Pigmentos de aluminio y acabado semibrillante.
- Buena resistencia a intemperie, UV y abrasión.

03 Aplicaciones recomendadas

- Protección de acero en categorías C3, C4, C5 y CX dentro de sistemas definidos.
- Capa de adhesión y protección de metales no ferrosos.
- Sistema monocapa sobre superficies metálicas compatibles.
- Acabado con resistencia UV y efecto barrera.

04 Datos del producto antes de la aplicación

Propiedad	Valor	Observación
Componentes	1	Curado por humedad
Color	Aluminio	Semibrillo
Sólidos en volumen	60 ±2 %	
Densidad	1,11 ±0,05 g/cm3	
VOC	<265 g/L	
Presentación	10 L	Envase de 10 L

05 Mezcla, presentación y conservación

Parámetro	Valor
Preparación	Homogeneizar a baja velocidad evitando aire
Dilución	Normalmente no necesaria; hasta 10 % con diluyente compatible
Almacenamiento	5-30 °C, seco, ventilado y lejos de ignición
Caducidad	6 meses

06 Prestaciones del producto curado

Propiedad	Valor
Acabado	Semibrillante, aluminio
Espesor seco	40-100 µm; referencia 70 µm
Rendimiento teórico	15-6 m2/L; 8,57 m2/L a 70 µm
Calor seco prolongado	145 °C
Calor seco corto	175 °C
Impacto	>5 J

07 Requisitos y preparación del soporte

Acero: mínimo Sa 2 y recomendado Sa 2⁄2, con perfil Ry5 de 30-75 µm. Metales no ferrosos e inoxidable: limpieza alcalina y ligera rugosidad. Hormigón: preparación SSPC-SP 13/NACE 6.

08 Condiciones ambientales

Aire y soporte entre -18 y 55 °C, humedad relativa del 30 al 99 %. Superficie seca al tacto y sin precipitación durante el secado.

09 Aplicación y consumo

Parámetro	Valor
Métodos	Airless, brocha o rodillo
Espesor seco recomendado	70 µm
Espesor húmedo recomendado	117 µm
Rendimiento teórico	8,57 m2/L

10 Curado y puesta en servicio

Temperatura	Tacto / manejo
-10 °C	4 h / 25 h
0 °C	2 h 30 min / 21 h
10 °C	1 h / 10 h
23 °C	18 min / 5 h
40 °C	12 min / 2 h

11 Observaciones de uso

El curado se ralentiza con humedad relativa baja. Tras almacenamiento prolongado, homogeneizar completamente el posible sedimento.

12 Limpieza, seguridad y medio ambiente

Producto con disolventes y curado por humedad. Consultar la HDS vigente, ventilar y evitar aerosol, contacto con piel y ojos y fuentes de ignición. No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Los envases y restos deben entregarse a un gestor autorizado.

13 Información complementaria

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 06/02/2026. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.

14 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

15 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL	Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

16 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.

99 Compromisos institucionales de IDP

BUILD UP	IDP COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL	EMPRESAS #PorElClima	SME Climate Hub COMMITTED 2026	MEMBER

Estos distintivos identifican compromisos corporativos de IDP y no certifican por sí mismos las prestaciones del producto.