# IDP ACELERANTE PARA EPOXI

## Aditivo para secado rápido de sistemas epoxi

| FAMILIA | FUNCIÓN | DOCUMENTACIÓN |
|---|---|---|
| F07 · Accesorios, aditivos y mantenimiento | Aditivo | Fuente técnica validada |

## 01 Descripción y función

Color Amarillento Los sistemas epoxy de la gama IDP se utilizan como imprimaciones, capa Densidad 0,97 g/cm3 (20oC) Utilizar Disolvente IDP para la limpieza de Añada el Acelerante Epoxy al Componente B (endurecedor de amina). herramientas. Mezcle Viscosidad Temperatura (oC) Viscosidad (mPa.s)

| CRITERIO DE SELECCIÓN | La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar. |
|---|---|

## 02 Preguntas frecuentes

intermedia y acabados de pavimentos y otros recubrimientos, tanto en base ambos productos con un agitador de baja velocidad hasta conseguir la 10 20000-30000 100% sólidos como acuosos. homogenización completa. Después se añade Pregunta Respuesta el componente A (resina epoxy) 20 6000-10000 y se mezcla todo normalmente. Tras mezclar, los productos combinados se Usar más acelerante disminuirá el tiempo de En caso de temperaturas bajas, los sistemas epoxy pueden tardar en secar 30 1000-1500 pueden aplicar según indicado en las instrucciones. Quiero usar más curado, pero también el de trabajo. Además, un hasta 24 horas o más. En caso de sistemas acuosos, la lenta evaporación del VOC (g/L y %) Contenido en VOC: 184 g/l no utilice el Acelerante Epoxy a temperaturas sobre 20oC o en superficies Acelerante exceso de Acelerante epoxy (>6%) empeora las Categoría VOC Subcategoría de producto: i II Recubrimientos de altas agua retarda aún más el secado. calientes (por ejemplo: expuestas al sol) propiedades de la membrana. En este caso, el uso del Acelerante Epoxy puede incrementar la velocidad de POT LIFE según directiva prestaciones de un componente, en base disolvente. El acelerante Epoxy es apto para el uso con las curado, para poder concluir el trabajo en un tiempo más corto. El uso del Fase II a partir del 01/01/2010: 500 g/l Acelerante Epoxy reduce el tiempo disponible para la aplicación. Los Imprimaciones H y EP100 con la misma Pot life 4 a 6 horas (1 kg, 20oC, 50% hr) ¿Para qué epoxy se valores a continuación dan un ejemplo aproximado para la Imprimación H: proporción e instrucciones de aplicación.

## 03 Aplicación

Condiciones de Almacenar a menos de 35oC, protegido de fuentes de puede usar este Temperatura (oC) Pot life (min) El Acelerante Epoxy es un aditivo que, añadido a nuestros sistemas epoxy, Aproximadamente la misma proporción será 5 100 almacenamiento ignición y de la humedad. acelerante? acelera su proceso de secado permitiendo la continuación del trabajo. válida para otros productos epoxy IDP pero 20 60 siempre es recomendable pedir consejo técnico.

## 04 Condiciones ambientales de humedad y temperatura

## 05 Datos técnicos

Usar solo en condiciones de curado adversas. El exceso del catalizador INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN reduce SEGURIDAD

## 06 Tiempo de secado

el tiempo de trabajo y de las propiedades mecánicas. El Acelerante Epoxy Identidad Tiempo de secado aproximado para aplicación de Imprimación H está clasificado como nocivo. Seguir siempre las con instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas Catalizador de reacción epoxy MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN química Acelerante Epoxy (200 micras grosor). Condiciones locales influyen en el de protección en ella descritas. Este producto debe destinarse únicamente a No requiere procedimientos específicos. usos industriales y profesionales. No Estado físico Líquido tiempo de curado. Con otros sistemas epoxy se es idóneo para un uso tipo bricolaje. consiguen tiempos de curado

## 07 Proporción de mezcla medio ambiente

Presentación Envase metálico similares. 1 kg acelerar 20kg de sistemas epoxy, como, por ejemplo, Imprimación H o IDP estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de Condiciones Seco al tacto (h) Contenido en Epoxy 100. un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen 100% 23oC, 40% hr 2 (sin Acelerante epoxy: >6) restos, no sólidos 5oC, 60 % hr 6 (sin Acelerante epoxy: >12) Punto de 120o C inflamación

reacciones Proporciones generales (ejemplo): peligrosas.

- En peso: Imprimación H: 100 / Acelerante Epoxy: 5.5

## 08 Otra información

- En volumen: Imprimación H: 100 / Acelerante Epoxy: 6

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros VISCOSIDAD DE LA MEZCLA consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados La adición del Acelerante Epoxy no altera mucho la viscosidad. obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Aditivo para secado rápido de sistemas epoxy Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas “in situ”, para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso. Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiende conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto. La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos. Esta ficha técnica anulas las versiones anteriores.

## 09 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

## 10 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

| | |
|---|---|
| **PUNTO DE CONTROL** | Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación. |

## 11 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.

## 99 Compromisos institucionales de IDP

Estos distintivos identifican compromisos corporativos de IDP y no certifican por sí mismos las prestaciones del producto.