

IDP IMPRIMACIÓN EPOXI UNIVERSAL

Imprimación epoxi bicomponente para soportes secos

Sistema epoxi predosificado de dos componentes, destinado al sellado e imprimación de hormigón antes de pavimentos continuos, sistemas de resina o impermeabilización compatibles. También puede utilizarse como capa de nivelación o adhesión en las condiciones documentadas.

IDENTIFICACIÓN Y USOS

Identidad técnica	Resina epoxi bicomponente: componente A de resina epoxi y componente B basado en mezcla de poliamina.
Usos documentados	Imprimación y sellado de hormigón; preparación previa a revestimientos continuos; nivelación con árido o carga adecuada; capa de adhesión.
Certificaciones citadas en la fuente	ETA 06/0263 y 16/0148. La fuente menciona marcado CE y durabilidades de 10 y 25 años; su aplicación concreta debe verificarse contra la evaluación y configuración del sistema correspondiente.
Usuarios	Producto destinado únicamente a uso industrial o profesional. No indicado para bricolaje.

DATOS DEL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Componente A	Componente B
Descripción química	Resina epoxi	Mezcla de poliamina
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Contenedor metálico · 10 kg	Contenedor metálico · 5 kg
Contenido no volátil	Aprox. 100 %	98 %
Punto de inflamación	120 °C	>100 °C
Color	Incoloro, brumoso	Ligeramente amarillo
Densidad a 25 °C	1,14 g/cm³	1,05 g/cm³
VOC	7 g/L · 0,7 %	20 g/L · <2 %

VISCOSIDAD DINÁMICA BROOKFIELD · mPa·s

Temperatura	Componente A	Componente B
35 °C	70	83
25 °C	150	150
15 °C	300	320
5 °C	500	800

Unidad: milipascal-segundo (mPa·s), equivalente a centipoise (cP). Un valor mayor indica una resistencia superior del líquido a fluir.

MEZCLA, VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

Relación A/B en peso	A 100 : B 47
Relación A/B en volumen	A 100 : B 51
Propiedades de la mezcla	Densidad: 1,01 g/cm³ a 23 °C. Viscosidad dinámica: 480 mPa·s a 23 °C. Color: incoloro o ligeramente amarillo.
Almacenamiento	Mantener entre 10 y 30 °C. El componente A puede cristalizar durante almacenamientos prolongados; la fuente indica recuperación mediante calentamiento a 70-80 °C y homogeneización completa.
Caducidad	12 meses desde la fecha de fabricación.

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA · MUESTRA DE 100 g

Temperatura	Vida útil
6 °C	<70 min
25 °C	40 min
35 °C	25 min

PROPIEDADES DEL PRODUCTO FINAL

Estado final	Sólido / membrana rígida.
Color	Incoloro, ligeramente amarillo.
Dureza	80 Shore D · ISO 868.
Propiedades mecánicas	Alargamiento máximo: 7,5 %. Resistencia a la tracción: 23 MPa · EN ISO 527-3.
Densidad sólida de película	1,15 g/cm³.
Resistencia UV	Ligero amarilleamiento bajo luz solar, sin afección indicada sobre las propiedades mecánicas.
Adhesión sobre hormigón	5,0 MPa.
Temperatura de uso	Hasta 80 °C.
Brillo a 60°	104 %.

RESISTENCIA QUÍMICA · CONTACTO PERMANENTE

Ensayo indicado: 3 días a 80 °C. Resultado expresado como porcentaje de aumento de peso.

Sustancia	% aumento	Sustancia	% aumento
Agua	0	Acetona	25
Acetato de metoxipropilo	5	Diésel	0
Alcohol isopropílico	0	Peróxido de hidrógeno	0
Skydrol	0	Hidróxido de sodio 40 g/L	0
Xileno	3	Lejía	2
Amoníaco 3 %	0	Ácido sulfúrico 10 %	0
Ácido sulfúrico 30 %	0	Ácido sulfúrico 50 %	0
Ácido acético 10 %	2		

RESISTENCIA QUÍMICA · CONTACTO SUPERFICIAL

Ensayo indicado: 24 h a temperatura ambiente. Escala reproducida de la fuente: 5 = correcto; 0 = no recomendado.

Sustancia	Resultado	Sustancia	Resultado
Agua	5	Ácido sulfúrico 10 %	5
Alcohol etílico	5	Ácido sulfúrico 30 %	4
Aceite de motor	5	Ácido sulfúrico 50 %	4
Vinagre	5	Alcohol isopropílico	5
Peróxido de hidrógeno	5	Xileno	5
Amoníaco 3 %	5	Diésel	5
Acetato de metoxipropilo	4	Ácido acético 10 %	5
Lejía	5	Hidróxido de sodio 40 g/L	5
Acetona	3	Skydrol	5

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para lograr penetración y adherencia, el soporte debe estar plano y nivelado; ser compacto y cohesivo, con resistencia mínima de extracción de 1,4 N/mm²; presentar superficie uniforme y regular; estar libre de grietas y fisuras o haber sido reparado previamente; y encontrarse limpio y seco, sin polvo, partículas sueltas, aceites, residuos orgánicos ni lechada superficial.

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura del soporte entre 15 y 40 °C. Para temperaturas superiores, la fuente exige precauciones específicas y consulta técnica. No aplicar sobre superficies calientes.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Limpiar y eliminar polvo y material suelto. Para hormigón, la fuente recomienda preparación por chorro de arena. El método de preparación debe alcanzar un soporte abierto, limpio y cohesivo y validarse mediante el control de obra correspondiente.

MEZCLADO

Homogeneizar completamente los componentes A y B con agitador de baja velocidad hasta obtener un líquido transparente y uniforme. No mezclar más material que el utilizable durante la vida útil indicada. La fuente contempla la incorporación de arena de cuarzo para usos de nivelación compatibles.

APLICACIÓN Y CONSUMOS

Uso	Procedimiento y consumo documentado
Imprimación	200-500 g/m ² de producto sin diluir, aplicado con brocha o rodillo. En soportes muy absorbentes, la fuente permite una primera capa diluida seguida de otra sin diluir.
Sellado completo	Aplicar cantidad suficiente para cerrar la porosidad. En grandes áreas puede espolvorearse arena de cuarzo para generar rugosidad y favorecer la adherencia de la capa posterior.
Capa de nivelación	Mezclar con arena o carga autonivelante adecuada al 50 % o 100 %, según rugosidad deseada. Consumo indicado: 2 kg/m ² /mm.
Capa de adhesión	300-500 g/m ² .

TIEMPO DE CURACIÓN · APLICACIÓN ENSAYADA 500 g/m²

Condiciones	Seco al tacto
35 °C · 25 % HR	2 h
23 °C · 50 % HR	8 h
23 °C · 5 % HR	9 h
7 °C · 60 % HR	>20 h
-15 °C	No se seca

REAPLICACIÓN Y LIMPIEZA

Puede aplicarse una segunda capa cuando la primera esté seca al tacto y dentro de las 24 h siguientes. Limpiar ambos componentes con el disolvente compatible especificado para el sistema antes del endurecimiento.

DIAGNÓSTICO DE INCIDENCIAS

Incidencia	Causa o comprobación	Medida indicada
Distribución desigual	Problemas de humectación o contaminación superficial.	Eliminar la contaminación. La fuente contempla dilución con el disolvente compatible cuando proceda.
Reacción demasiado rápida	Volumen de mezcla excesivo.	Preparar volúmenes menores o extender inmediatamente el material para ampliar el tiempo de trabajo.
Necesidad de color	Se requiere pigmentación.	Solicitar validación técnica de la pasta de pigmento compatible.

SEGURIDAD

Los componentes epoxi presentan potencial de sensibilización. El componente B sin reaccionar se identifica como corrosivo en la fuente. Utilizar protección adecuada de piel y ojos y seguir la Hoja de Datos de Seguridad vigente. El producto está destinado exclusivamente a usos industriales o profesionales y solo para los usos y métodos descritos.

PRECAUCIONES AMBIENTALES Y GESTIÓN DE RESIDUOS

Manipular los envases vacíos con las mismas precauciones que los llenos y entregarlos a un gestor autorizado. No mezclar restos con otros productos sin descartar reacciones peligrosas. La fuente permite combinar restos de A y B para obtener material sólido inerte, pero nunca en volúmenes superiores a 5 litros cada vez, para evitar una generación peligrosa de calor.

LIMITACIONES Y RESPONSABILIDAD DE APLICACIÓN

Los datos proceden de la experiencia y ensayos declarados por el fabricante y se ofrecen como información técnica, no como garantía de idoneidad para cualquier obra. Antes de aplicar deben estudiarse el método, el soporte, las condiciones reales y la compatibilidad del sistema, realizando pruebas in situ cuando exista duda. La aplicación, uso y procesamiento quedan bajo control y responsabilidad del instalador.

TRAZABILIDAD DOCUMENTAL

Fuente primaria	Ficha técnica oficial aportada por IDP, revisión 07/05/2020, 2 páginas.
Control de integridad	Se han trasladado identidad, presentaciones, relaciones, valores, métodos, ensayos, consumos, condiciones, seguridad y limitaciones sin inventar prestaciones.
Unidad de viscosidad	Los valores Brookfield se expresan en mPa·s (milipascal-segundo), unidad de viscosidad dinámica equivalente a cP.
Sistema vinculado	IDP EP10 System - abrir ficha del sistema.
Estado	Base técnica aprobada el 15/09/2026; edición de denominación y contacto el 17/10/2026.

				
---	---	---	--	---

Los distintivos corporativos se muestran como compromisos institucionales de IDP; no constituyen certificaciones de las prestaciones técnicas del producto.