



IDP Epoxy Plus

Imprimación epoxi bicomponente de baja viscosidad y altos sólidos

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP Epoxy Plus es una imprimación epoxi bicomponente de baja viscosidad y altos sólidos. Imprimación epoxi bicomponente de altos sólidos para sellado de hormigón, puentes de adherencia y capas de nivelación sobre soportes secos.

Los consumos y tiempos son orientativos y deben verificarse en obra según soporte, temperatura, humedad y método de aplicación.

APLICACIONES

- Imprimación de pavimentos y cubiertas.
 - Sellado de hormigón.
 - Morteros y capas de nivelación con árido compatible.
 - Puentes de adherencia bajo poliuretanos y otros sistemas compatibles.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Altos sólidos y buena adherencia.
 - Marcado CE EN 13813 declarado en la fuente.
 - Resistencia al desgaste AR 0,5, tracción B 2,0 e impacto IR 14,7 declarados.
 - Puede espolvorearse con cuarzo para mejorar anclaje.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Componente A	Componente B
Presentación	10,8 kg	4,2 kg
Densidad a 25 °C	1,14 g/cm³	1,05 g/cm³
Viscosidad a 25 °C	200 mPa·s	150 mPa·s
Sólidos	>95 %	98 %
VOC	<10 g/L	20 g/L

MEZCLA Y CONSERVACIÓN

Parámetro	Valor
A/B en peso	100/38
A/B en volumen	100/45
Densidad de mezcla	1,01 g/cm³
Viscosidad de mezcla	480 mPa·s
Caducidad	12 meses



IDP Epoxy Plus

Imprimación epoxi bicomponente de baja viscosidad y altos sólidos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Estado	Película epoxi rígida
Dureza	80 Shore D
Elongación	7,5 %
Tracción	23 MPa
Temperatura de uso	Hasta 80 °C
Acabado	Brillante; puede amarillear al sol

REQUISITOS Y PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Hormigón nivelado, cohesivo, con pull-off mínimo de 1,5 N/mm², seco y sin contaminantes. Preparar mediante granallado o escarificado hasta obtener poro abierto y aspirar.

CONDICIONES AMBIENTALES

SopORTE recomendado entre 15 y 40 °C y humedad inferior al 4 %. Evitar superficies calientes.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Uso	Consumo
Imprimación	200-500 g/m ²
Nivelación	2 kg/m ² /mm con carga
Método	Brocha o rodillo
Reaplicación	Tras secado y dentro de 24 h



IDP Epoxy Plus

Imprimación epoxi bicomponente de baja viscosidad y altos sólidos

CURADO Y PUESTA EN SERVICIO

Condición	Seco al tacto
35 °C / 25 % HR	1 h
23 °C / 50 % HR	6 h
23 °C / 5 % HR	7 h
7 °C / 60 % HR	>20 h

OBSERVACIONES DE USO

En soportes muy absorbentes se admiten dos capas. Una capa con cuarzo no cierra por sí sola el poro; ejecutar primero el sellado completo.

LIMPIEZA, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Los componentes epoxi pueden sensibilizar y el endurecedor puede ser corrosivo. Consultar las HDS y usar protección ocular y cutánea.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Los envases y restos deben entregarse a un gestor autorizado.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 03/11/2025. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.