



IDP Poliurea H-Flex

Membrana de poliurea flexible proyectada en caliente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La membrana de poliurea flexible proyectada en caliente es un sistema bicomponente, 100 % sólidos, sin disolventes ni cargas minerales. Cura en segundos formando una membrana continua, termoestable, elastomérica y de alta resistencia mecánica.

Aplicación exclusiva con equipo profesional de proyección bicomponente en caliente.

APLICACIONES

- Cubiertas, terrazas y balcones.
 - Protección de estructuras de hormigón expuestas.
 - Protección de espuma aislante de poliuretano.
 - Cementaciones y estructuras enterradas.
- Hormigón, metal, antiguas telas asfálticas y membranas prefabricadas con imprimación adecuada.

CERTIFICACIONES DECLARADAS

ETE 11/062: W2, 10 años sin acabado alifático, y W3, 25 años con acabado protector alifático; resistencia a raíces según EN 13948; resistencia al granizo EN 13583; Declaración Ambiental de Producto EPD-IES-0020897.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Componente A	Componente B
Identidad	Poliol / poliamina	Prepolímero de isocianato aromático
Presentación grande	196 kg + pigmento	220 kg
Presentación pequeña	18,6 kg + pigmento	21 kg
Contenido en sólidos	100 %	100 %
Punto de inflamación	>100 °C	>100 °C
Densidad a 25 °C	1,05 g/cm ³	1,12 g/cm ³
Viscosidad a 25 °C	750 mPa·s	800 mPa·s

RELACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Parámetro	Valor
Relación A/B en peso	A = 1; B = 1,05
Relación A/B en volumen	A = 1; B = 1
Gelificación	8-9 s a 25 °C; 4-6 s a 60 °C
VOC	<2 g/L; <0,2 %
Almacenamiento	10-30 °C, protegido de la humedad
Caducidad	12 meses desde fabricación



IDP Poliurea H-Flex

Membrana de poliurea flexible proyectada en caliente

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Estado final	Membrana sólida elastomérica
Dureza	90 Shore A / 40 Shore D (ISO 868)
Elongación	400 %
Tracción	15 MPa (EN ISO 527-3)
Desgarro	69 N/mm (ISO 34-1, método B)
Abrasión	25 mg; Taber CS17, 1.000 ciclos, 1 kg
Rigidez dieléctrica	17,6 kV/mm (IEC EN 60243-1:2013)
Plegabilidad	No rompe ni fisura a -45 °C (EN 495-5)
Fuego exterior	Broof(t1) y Broof(t2), incluso sobre soporte combustible
Permeabilidad	$\mu = 2.000$; 14 g/m ² ·día (EN 1931)
Vicat	103 °C (EN ISO 306)
Conductividad térmica	0,1897 W/m·K a 22 °C
Puenteo de fisuras	Estático A5 a -10 °C; dinámico B4.2 a 23 °C

ADHERENCIA

Soporte	Resultado
Hormigón con imprimación epoxi	5,6 MPa
Acero con imprimación adecuada	3,6 MPa

REQUISITOS Y PREPARACIÓN

Soporte nivelado, cohesivo y compacto, con resistencia mínima de 1,5 N/mm²; limpio, seco y libre de polvo, lechadas, grasas, aceites y partículas. Preparar mecánicamente el hormigón, abrir el poro, aspirar, imprimir y regularizar.

Humedad del soporte inferior al 4 %, humedad ambiental inferior al 85 % y temperatura del soporte entre 10 y 40 °C. Si existe humedad subyacente, utilizar una barrera epoxi IDP adecuada.



IDP Poliurea H-Flex

Membrana de poliurea flexible proyectada en caliente

MEZCLA Y PROYECCIÓN

Homogeneizar el componente A, añadir la pasta de color prescrita y recircular ambos componentes durante el calentamiento. Evitar incorporar humedad. Emplear secador o filtros adecuados en el aire comprimido.

Parámetro	Valor
Temperatura componente A	60 °C
Temperatura componente B	70 °C
Temperatura de manguera	65 °C
Presión	135-170 bar
Consumo general	2,0 kg/m ²
Viento	Evitar velocidades superiores a 25 km/h

CURADO ORIENTATIVO

Tiempo	Dureza Shore A/D
10 min	74/27
20 min	77/29
1 h	80/30
24 h	88/35

PUESTA EN SERVICIO Y REAPLICACIÓN

A 25 °C y 50-60 % HR resiste gotas de lluvia en 15 minutos y tránsito peatonal ligero en 1 hora. El espesor suele lograrse en una capa; si se reaplica, hacerlo inmediatamente. Sobre imprimación epoxi, esperar a que esté seca.

PROTECCIÓN UV

La poliurea aromática puede cambiar de color al sol sin perder propiedades mecánicas. Para conservar el aspecto, aplicar un acabado alifático IDP compatible.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

El componente B contiene isocianatos. Consultar la HDS vigente, garantizar ventilación y protección respiratoria y cutánea. Producto exclusivamente industrial o profesional. No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin HDS vigente.

Gestionar residuos mediante un gestor autorizado. Los restos A+B solo pueden neutralizarse en la proporción prescrita y en volúmenes inferiores a 5 litros para evitar una reacción exotérmica peligrosa.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 20/05/2026. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.