



IDP Polyprime Flex

Imprimación flexible para sistemas de poliurea

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP Polyprime Flex es una imprimación flexible para sistemas de poliurea, bicomponente, de curado rápido, en base poliurea pura al disolvente y aplicable en frío mediante rodillo o equipo airless.

Está diseñada especialmente para soportes flexibles que deban renovarse con membranas líquidas, en particular sistemas proyectados en caliente.

APLICACIONES

- Capa de adherencia sobre PVC, EPDM y telas asfálticas compatibles.
 - Preparación de soportes flexibles antes de membranas líquidas.
 - No indicada para poliolefinas.
 - Uso industrial o profesional.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Componente A	Componente B
Identidad	Poliuretano monocomponente	Poliamina
Presentación	20 y 4 kg	2 y 0,4 kg
Contenido en sólidos	60 %	100 %
Punto de inflamación	36 °C	81 °C
Color	Amarillo claro	Amarillo claro
Densidad a 25 °C	1,0 g/cm³	0,9 g/cm³
Viscosidad a 25 °C	350 mPa·s	<20 mPa·s
VOC	30 %	0 %

MEZCLA Y ALMACENAMIENTO

Parámetro	Valor
Relación A/B en peso	A = 100; B = 10
Relación A/B en volumen	A = 100; B = 11
Densidad de la mezcla	0,95-1,00 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	240 mPa·s
Vida útil	60 min a 25 °C y 40 % HR para 100 g
Almacenamiento	10-30 °C
Caducidad	12 meses desde fabricación



IDP Polyprime Flex

Imprimación flexible para sistemas de poliurea

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Estado final	Membrana sólida flexible
Color	Incoloro, levemente amarillo
Dureza	75 Shore A (ISO 868)
Elongación máxima	540 %
Tracción máxima	19 MPa
Temperatura de uso	Estable hasta 80 °C
Adherencia sobre hormigón imprimado	>5 MPa

REQUISITOS DEL SOPORTE

Cohesión mínima de 1,5 MPa y resistencia a compresión mínima de 25 MPa. El soporte debe estar sin presión de agua o vapor, limpio, seco y libre de zonas sin adherencia, aceites, grasas, producto curado y contaminantes. Humedad inferior al 4 % y temperatura entre 10 y 25 °C.

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura del ambiente entre 10 y 30 °C. Sobre hormigón o mortero nuevo, esperar al menos 21 días. Si existe humedad, emplear una imprimación IDP adecuada.

MEZCLA

Homogeneizar el componente A a baja velocidad durante unos 2 minutos, añadir el componente B y mezclar otros 2 minutos. Trasvasar a un recipiente limpio y comprobar que no quedan zonas sin mezclar.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Parámetro	Indicación
Método	Rodillo o equipo airless
Consumo	200-400 g/m ²
Vida útil	Ajustar la cantidad mezclada al ritmo de aplicación
Árido	Solo cuando el sistema lo contemple y la humedad ambiental no supere el 80 %



IDP Polyprime Flex

Imprimación flexible para sistemas de poliurea

SECADO ORIENTATIVO

Condiciones	Consumo	Seco al tacto
25 °C / 40 % HR	200 g/m ²	35 min
10 °C / 50 % HR	200 g/m ²	60 min
25 °C / 50 % HR	500 g/m ²	40 min

REVESTIMIENTO POSTERIOR

Aplicar la membrana posterior dentro de la ventana de adherencia indicada para el sistema. Las condiciones de temperatura y humedad modifican sensiblemente el secado.

LIMPIEZA

Limpiar los componentes sin curar con un limpiador IDP compatible. El producto endurecido solo puede retirarse con decapantes especiales o medios mecánicos.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La fuente declara isocianatos y poliaminas. Consultar la HDS vigente, asegurar ventilación y evitar el contacto con la piel. Producto exclusivamente industrial o profesional.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Gestionar envases y restos mediante gestor autorizado. No mezclar residuos en volúmenes superiores a 5 litros para evitar generación peligrosa de calor.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 19/08/2024. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.