



IDP Polyprime

Imprimación para sistemas de poliurea

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP Polyprime es una imprimación para sistemas de poliurea. Sistema bicomponente de poliurea pura al disolvente, rígido, de curado rápido y destinado a soportes porosos secos antes de aplicar membranas de poliurea.

Debe aplicarse sobre soportes secos y correctamente preparados. No sustituye la reparación de fisuras, coqueas ni zonas sin cohesión.

APLICACIONES

- Imprimación de hormigón y mortero antes de poliureas compatibles.
 - Capa de anclaje de curado rápido sobre soportes minerales porosos.
 - Trabajos industriales donde se necesite una ventana corta de recubrimiento.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Curado rápido y elevada adherencia.
 - Baja viscosidad para favorecer la penetración.
 - Producto bicomponente aplicable por rodillo, brocha o equipo airless.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Componente A	Componente B
Identidad	Prepolímero de poliuretano	Poliamina
Presentación	20 y 4 kg	2 y 0,4 kg
Sólidos	60 %	100 %
Punto de inflamación	36 °C	81 °C
Densidad a 25 °C	0,95 g/cm³	0,90 g/cm³
Viscosidad a 25 °C	170 mPa·s	<20 mPa·s
VOC	393 g/L; 40 %	0

MEZCLA, ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

Parámetro	Valor
Relación A/B en peso	100/10
Relación A/B en volumen	100/10,5
Densidad de mezcla	0,90-0,95 g/cm³
Viscosidad de mezcla	95 mPa·s
Vida útil	60 min a 25 °C y 40 % HR
Almacenamiento	10-30 °C, protegido de humedad y calor
Caducidad	12 meses desde fabricación



IDP Polyprime

Imprimación para sistemas de poliurea

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Estado final	Sólido rígido
Dureza	70 Shore D
Densidad	1,35 g/cm³
Elongación	>53 %
Tracción	37 MPa
Adherencia sobre hormigón	>5 N/mm²
Resistencia térmica	Estable hasta 80 °C

REQUISITOS DEL SOPORTE

Hormigón o mortero resistente, cohesivo, regular, limpio y seco, con humedad inferior al 4 %, sin presión de agua o vapor ni contaminantes.

PREPARACIÓN

Granallar, lijar o escarificar según el soporte, reparar defectos y aspirar completamente. Homogeneizar A, añadir B y mezclar a baja velocidad sin incorporar aire.

CONDICIONES AMBIENTALES

Soporte entre 10 y 25 °C y ambiente entre 10 y 30 °C. El soporte debe permanecer al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Parámetro	Indicación
Método	Rodillo, brocha o airless
Consumo	300-400 g/m²
Capas	Una capa uniforme, salvo especificación del sistema
Árido	Solo si lo contempla el sistema IDP definido



IDP Polyprime

Imprimación para sistemas de poliurea

SECADO Y RECUBRIMIENTO

Condiciones	Tiempo
25 °C / 40 % HR / 200 g/m²	Seco al tacto: 25 min
10 °C / 50 % HR / 200 g/m²	Seco al tacto: 45 min
25 °C / 40 % HR	Curado completo: <2 h

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpiar inmediatamente herramientas y equipo con un limpiador IDP compatible. El producto endurecido solo puede retirarse mecánicamente.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La fuente declara isocianatos y disolvente inflamable. Consultar la HDS vigente, ventilar, eliminar fuentes de ignición y utilizar los equipos de protección prescritos.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado exclusivamente a usuarios industriales o profesionales. Gestionar envases y restos mediante un gestor autorizado.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 12/08/2024. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.