



IDP Porline AB 70 A Plus

Revestimiento protector de altas prestaciones

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP Porline AB 70 A Plus es un revestimiento protector de altas prestaciones. Forma una membrana elastomérica de muy alta elongación para protección continua de superficies industriales.

Sistema bicomponente de curado ultrarrápido para aplicación exclusiva con equipo de proyección en caliente.

APLICACIONES

- Protección de soportes minerales y metálicos preparados.
 - Pavimentos y zonas industriales con movimientos o vibraciones.
 - Revestimiento continuo de alta elasticidad.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- 100 % sólidos.
- Elongación aproximada del 900 %.
- Curado ultrarrápido y aplicación sin juntas.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Componente A	Componente B
Presentación	200 kg	220 kg
Pigmento	4 kg	Se incorpora a A
Sólidos	100 %	100 %
Punto inflamación	>100 °C	>100 °C
Densidad	1,01 g/cm³	1,13 g/cm³
Viscosidad	200-600 mPa·s	1.500-2.200 mPa·s

RELACIÓN DE MEZCLA Y REACTIVIDAD

Parámetro	Valor
A/B en peso	1/1,1
A/B en volumen	1/1
Gel a 25 °C	12 s
Seco al tacto	20 s
Almacenamiento	10-30 °C



IDP Porline AB 70 A Plus

Revestimiento protector de altas prestaciones

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Estado	Sólido elastomérico
Dureza	67 Shore A
Elongación	900 %
Tracción	9 MPa
Propiedades alcanzadas	Aprox. 90 % en 1 día

REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte debe ser cohesivo, compacto, regular, seco y estar libre de polvo, lechadas, grasas, aceites, humedad ascendente y partículas sueltas. Preparar mecánicamente e imprimir con un sistema IDP compatible. La humedad del soporte debe ser inferior al 4 % salvo especificación técnica distinta.

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura del soporte entre 10 y 40 °C y humedad relativa inferior al 70 %. Evitar condensación y viento excesivo.

EQUIPO Y APLICACIÓN

Parámetro	Valor
Temperatura A	70 °C
Temperatura B	75 °C
Manguera	70 °C
Presión	150 bar
Consumo	1-2 kg/m ²
Espesor	1-2 mm



IDP Porline AB 70 A Plus

Revestimiento protector de altas prestaciones

CURADO Y PUESTA EN SERVICIO

Hito	Tiempo orientativo
Gelificación	12 s a 25 °C
Seco al tacto	20 s
90 % de propiedades	1 día

REAPLICACIÓN Y ACABADO

La reaplicación debe realizarse dentro de la ventana indicada por la documentación vigente. Cuando se requiera estabilidad de color al exterior, aplicar un acabado alifático IDP compatible después de preparar adecuadamente la membrana.

LIMPIEZA

Limpiar el equipo siguiendo el procedimiento de su fabricante y utilizando únicamente productos compatibles. El material endurecido requiere medios mecánicos o productos específicos.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

El componente B contiene isocianatos. Consultar la HDS vigente, asegurar ventilación y protección respiratoria adecuada, y evitar el contacto con piel y ojos.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto exclusivamente industrial o profesional. Entregar envases y residuos a un gestor autorizado; no mezclar restos en grandes volúmenes por el riesgo de reacción exotérmica.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 11/12/2025. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.