



IDP Porline AB 80 H

Revestimiento protector industrial

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP Porline AB 80 H es un revestimiento protector industrial. Forma una membrana elastomérica de poliurea con equilibrio entre dureza, elasticidad y resistencia para protección industrial.

Sistema bicomponente de curado ultrarrápido para aplicación exclusiva con equipo de proyección en caliente.

APLICACIONES

- Pavimentos e instalaciones industriales.
 - Protección de hormigón y acero correctamente imprimados.
 - Superficies sometidas a impacto, abrasión y agentes ambientales.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- 100 % sólidos.
 - Elevada resistencia mecánica y dieléctrica.
 - Flexibilidad a baja temperatura y curado ultrarrápido.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Componente A	Componente B
Presentación	196 y 18,6 kg	220 y 21 kg
Pigmento	0,4 o 4 kg	Se incorpora a A
Sólidos	100 %	100 %
Punto inflamación	>100 °C	>100 °C
Densidad	1,05 g/cm³	1,12 g/cm³
Viscosidad	750 mPa·s	800 mPa·s

RELACIÓN DE MEZCLA Y REACTIVIDAD

Parámetro	Valor
A/B en peso	1/1,05
A/B en volumen	1/1
Gel a 25 °C	8-9 s
Gel a 60 °C	4-6 s
Almacenamiento	10-30 °C



IDP Porline AB 80 H

Revestimiento protector industrial

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Dureza	80-90 Shore A / 40 Shore D
Elongación	400 %
Tracción	15 MPa
Desgarro	69 N/mm
Abrasión Taber	25 mg
Rigidez dieléctrica	17,6 kV/mm
Plegabilidad a -45 °C	Sin fisuras
Adherencia hormigón/acero	5,5 / 4 MPa
Permeabilidad vapor	$\mu = 2.000$

REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte debe ser cohesivo, compacto, regular, seco y estar libre de polvo, lechadas, grasas, aceites, humedad ascendente y partículas sueltas. Preparar mecánicamente e imprimir con un sistema IDP compatible. La humedad del soporte debe ser inferior al 4 % salvo especificación técnica distinta.

CONDICIONES AMBIENTALES

Soporte entre 10 y 40 °C, seco y al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Proteger la pulverización del viento.

EQUIPO Y APLICACIÓN

Parámetro	Valor
Temperatura A/B	Según equipo y ficha vigente
Presión	135-170 bar
Relación volumétrica	1/1
Consumo orientativo	2 kg/m ²



IDP Porline AB 80 H

Revestimiento protector industrial

CURADO Y PUESTA EN SERVICIO

Hito	Tiempo orientativo
Gelificación	8-9 s a 25 °C
Gelificación en caliente	4-6 s a 60 °C
Tránsito ligero	Tras comprobar curado suficiente

REAPLICACIÓN Y ACABADO

La reaplicación debe realizarse dentro de la ventana indicada por la documentación vigente. Cuando se requiera estabilidad de color al exterior, aplicar un acabado alifático IDP compatible después de preparar adecuadamente la membrana.

LIMPIEZA

Limpiar el equipo siguiendo el procedimiento de su fabricante y utilizando únicamente productos compatibles. El material endurecido requiere medios mecánicos o productos específicos.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

El componente B contiene isocianatos. Consultar la HDS vigente, asegurar ventilación y protección respiratoria adecuada, y evitar el contacto con piel y ojos.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto exclusivamente industrial o profesional. Entregar envases y residuos a un gestor autorizado; no mezclar restos en grandes volúmenes por el riesgo de reacción exotérmica.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 01/10/2025. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.