



IDP Porline MFE100

Revestimiento epoxi multifuncional tolerante a superficies húmedas e inmersión

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP Porline MFE100 es un revestimiento epoxi multifuncional tolerante a superficies húmedas e inmersión. Epoxi bicomponente de altos sólidos para protección anticorrosiva de acero y hormigón, aplicable sobre superficies húmedas y apto para inmersión en agua dentro del sistema especificado.

En inmersión, utilizar colores claros y respetar el espesor total, curado y preparación indicados. La puesta en inmersión a los 30 minutos puede producir variaciones estéticas sin afectar las prestaciones declaradas.

APLICACIONES

- Estructuras metálicas, puentes, compuertas y tuberías.
 - Tanques, contenedores y áreas con condensación.
 - Hormigón y acero en inmersión.
 - Mantenimiento sobre recubrimientos compatibles firmemente adheridos.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Tolerante a preparación manual St 2, mecánica St 3 y waterjetting según servicio.
 - Excelente resistencia a corrosión, humedad y abrasión.
 - Cura desde -10 °C y admite elevados espesores.
 - Versión disponible con aluminio u óxido de hierro micáceo.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Valor	Norma/nota
Componentes	2	Resina + agente de curado
Relación	3/1	Por volumen
Sólidos en volumen	87 ±3 %	ISO 3233
Versión aluminio	79 %	ISO 3233
Densidad	1,36-1,49 kg/L	Según color
Vida útil	2 h a 20 °C	

MEZCLA Y CONSERVACIÓN

Parámetro	Valor
Presentación	Resina 15 L; agente de curado 5 L
Mezclado	Agitar por separado y mezclar 5 min
Dilución	0-10 % airless; 0-15 % otros métodos, con diluyente epoxi compatible
Almacenamiento	5-40 °C, seco y ventilado
Caducidad	Resina 2 años; agente de curado 1 año



IDP Porline MFE100

Revestimiento epoxi multifuncional tolerante a superficies húmedas e inmersión

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Acabado	Semibrillante
Espesor seco por capa	100-300 µm
Número de capas	1-2; 2-3 en inmersión
Rendimiento teórico	8,7 m²/L a 100 µm
Espesor total en hormigón	150-200 µm
Espesor mínimo en inmersión	400 µm

REQUISITOS Y PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Acero: preparar según servicio; para condiciones severas e inmersión, Sa 2½ y perfil de 50-75 µm. Hormigón: mínimo 28 días, cohesivo, poroso y limpio, con resistencia a tracción mínima de 1,5 N/mm².

CONDICIONES AMBIENTALES

Humedad relativa inferior al 85 %, aire entre -10 y 40 °C, material por encima de 10 °C y soporte al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Parámetro	Valor
Métodos	Airless, pistola convencional, brocha o rodillo
Airless	Boquilla 0,015-0,019 in; 150-200 kg/cm²
Pistola convencional	Boquilla 0,055-0,070 in
Hormigón, primera capa	Dilución 20-25 %
Inmersión	2-3 capas; DFT total ≥400 µm



IDP Porline MFE100

Revestimiento epoxi multifuncional tolerante a superficies húmedas e inmersión

CURADO Y PUESTA EN SERVICIO

Temperatura	Al tacto / profundidad a 200 µm
30 °C	1 h 30 min / 4 h
20 °C	3 h / 6 h
10 °C	6 h / 12 h
0 °C	12 h / 24 h
Repintado máximo	2 meses

OBSERVACIONES DE USO

Los epoxis pueden amarillear o acumular polvo al exterior. Aplicar un acabado IDP con buena retención de color y brillo cuando se requiera estabilidad estética.

LIMPIEZA, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Consultar las HDS vigentes. Evitar inhalación de aerosol y contacto con piel y ojos, trabajar con ventilación y utilizar los equipos de protección prescritos.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Los envases y restos deben entregarse a un gestor autorizado.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 26/05/2026. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.