



IDP Porline NE500

Revestimiento epoxi novolaca para depósitos y ambientes químicos agresivos

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP Porline NE500 es un revestimiento epoxi novolaca para depósitos y ambientes químicos agresivos. Epoxi fenólico novolaca bicomponente de altos sólidos para revestimiento interior de tanques y protección frente a combustibles, agua y productos químicos compatibles.

La resistencia química depende de concentración, temperatura, tiempo y limpieza. Validar la compatibilidad antes de cada servicio de inmersión.

APLICACIONES

- Interior de depósitos de combustibles líquidos y queroseno.
 - Tanques de agua no potable y soluciones neutras o alcalinas no oxidantes.
 - Tuberías y equipos sometidos a inmersión química compatible.
 - Hormigón y acero con preparación adecuada.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Alta resistencia química, a disolventes, sales y abrasión.
 - Inmersión continua en agua hasta 100 °C.
 - Resistencia declarada a calor seco hasta 200 °C.
 - Alto contenido en sólidos y película mate de elevada dureza.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Valor	Observación
Componentes	2	Resina + agente de curado
Relación en volumen	1,5/1	
Sólidos en volumen	78 ±3 %	
Densidad mezclada	1,34 ±0,03 g/mL	
VOC	329 g/L	
Vida útil	2 h a 23 °C	

MEZCLA Y CONSERVACIÓN

Parámetro	Valor
Presentación	A: 12 L en lata de 20 L; B: 8 L en lata de 10 L
Mezclado	Agitar por separado y mezclar 5 min
Dilución	5-10 % para pulverización; 5 % en retoques
Almacenamiento	5-30 °C, seco y ventilado
Caducidad	2 años para A y B



IDP Porline NE500

Revestimiento epoxi novolaca para depósitos y ambientes químicos agresivos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Acabado	Mate
Colores	Blanco y amarillo óxido
Espesor seco por capa	100-150 µm
Capas	2-3
Sistema recomendado	2 capas de 150 µm; DFT total 300 µm
Rendimiento teórico	5,2 m²/L a 150 µm

REQUISITOS Y PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Acero: Sa 2½ según ISO 8501-1, perfil Ry5 de 50-70 µm y conductividad superficial inferior a 30 µS. Hormigón: mínimo 28 días, tracción ≥1,5 N/mm², compresión ≥25 N/mm², limpio y rugoso.

CONDICIONES AMBIENTALES

Aire y soporte entre 5 y 45 °C, humedad relativa del 20 al 85 % y temperatura superficial al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Parámetro	Valor
Método principal	Pulverización airless
Brocha o rodillo	Solo retoques y áreas pequeñas
Espesor húmedo a 150 µm DFT	193 µm
Consumo teórico	5,2 m²/L
Primera capa en hormigón	Dilución 20-25 %



IDP Porline NE500

Revestimiento epoxi novolaca para depósitos y ambientes químicos agresivos

CURADO Y PUESTA EN SERVICIO

Temperatura	Tacto / manejo / repintado mínimo
10 °C	2 h / 6 h / 6 h
20 °C	1 h / 2,5 h / 3 h
30 °C	30 min / 2 h / 2 h
Curado antes de uso	7 días; ampliar según temperatura
Servicio a 5-15 °C	Hasta 3 semanas

OBSERVACIONES DE USO

El blanco puede amarillear. No realizar mezclas parciales y respetar el tiempo de curado antes de llenar el depósito.

LIMPIEZA, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Consultar las HDS vigentes. Aplicar con ventilación, no inhalar aerosol y evitar contacto con piel y ojos.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Los envases y restos deben entregarse a un gestor autorizado.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 11/11/2025. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.