



IDP Porline PU AL Primer

Imprimación selladora de poliuretano con aluminio y óxido de hierro micáceo

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP Porline PU AL Primer es una imprimación selladora de poliuretano con aluminio y óxido de hierro micáceo. Imprimación monocomponente de curado por humedad, tolerante a la preparación superficial, con efecto barrera y elevada adherencia.

El soporte debe estar seco al tacto. No aplicar con lluvia o nieve ni cuando el producto no pueda secar antes de una precipitación.

APLICACIONES

- Imprimación de acero y hormigón en sistemas anticorrosivos.
- Sellado de metales no ferrosos y superficies galvanizadas.
- Imprimación para sistemas de impermeabilización y pavimentos.
- Estructuras en categorías C3, C4, C5 y CX dentro de sistemas especificados.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Aplicable entre -18 y 55 °C y hasta 99 % de humedad relativa.
- Pigmentos de aluminio y óxido de hierro micáceo (MIO).
- Alta adherencia y efecto barrera.
- Compatible con acabados IDP PU 1K, PU 2K y epoxi 2K validados.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Valor	Observación
Componentes	1	Curado por humedad
Color	Aluminio	Acabado mate
Sólidos en volumen	67 ±2 %	
Densidad a 20 °C	1,20 ±0,02 g/cm³	
VOC	<280 g/L	
Presentación	10 L	Envase de 10 L

MEZCLA Y CONSERVACIÓN

Parámetro	Valor
Preparación	Homogeneizar a baja velocidad evitando aire
Dilución	Normalmente no necesaria; hasta 10 % con diluyente compatible
Almacenamiento	5-30 °C, seco, ventilado y lejos de ignición
Caducidad	12 meses



IDP Porline PU AL Primer

Imprimación selladora de poliuretano con aluminio y óxido de hierro micáceo

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Acabado	Mate, aluminio
Espesor seco	80-120 µm; referencia 100 µm
Rendimiento teórico	8,4-5,58 m²/L; 6,7 m²/L a 100 µm
Calor seco prolongado	145 °C
Calor seco corto	175 °C
Impacto	>5 J

REQUISITOS Y PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Acero: mínimo St 2 y recomendado Sa 2½, con perfil Ry5 de 30-75 µm. Metales no ferrosos, inoxidable y galvanizado: limpieza alcalina, aclarado y ligera rugosidad. Hormigón: firme, limpio y correctamente preparado.

CONDICIONES AMBIENTALES

Aire y soporte entre -18 y 55 °C, humedad relativa del 30 al 99 %. No hay limitación de punto de rocío declarada, pero la superficie debe estar seca al tacto.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Parámetro	Valor
Métodos	Airless, brocha o rodillo
Espesor seco recomendado	100 µm
Espesor húmedo recomendado	150 µm
Rendimiento teórico	6,7 m²/L



IDP Porline PU AL Primer

Imprimación selladora de poliuretano con aluminio y óxido de hierro micáceo

CURADO Y PUESTA EN SERVICIO

Temperatura	Tacto / manejo / servicio
-5 °C	12 h / 24 h / no indicado
0 °C	10 h / 20 h / no indicado
10 °C	3 h / 12 h / 14 días
25 °C	1 h 30 min / 7 h / 8 días
40 °C	1 h / 3 h / 4 días

OBSERVACIONES DE USO

La disminución de humedad relativa alarga el curado. No se declara un tiempo máximo de repintado, pero debe verificarse limpieza y compatibilidad antes de recubrir.

LIMPIEZA, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Producto con disolventes y curado por humedad. Consultar la HDS vigente, asegurar ventilación, evitar aerosol y contacto con piel y ojos, y eliminar cualquier fuente de ignición.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Los envases y restos deben entregarse a un gestor autorizado.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 28/05/2026. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.