



IDP Porline Silver TC

Imprimación y acabado de poliuretano monocomponente con pigmentos de aluminio

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP Porline Silver TC es una imprimación y acabado de poliuretano monocomponente con pigmentos de aluminio. Revestimiento de curado por humedad que puede funcionar como imprimación, acabado o sistema monocapa sobre metales correctamente preparados.

La superficie debe estar seca al tacto. No aplicar con lluvia o nieve ni si no existe tiempo suficiente para el secado inicial.

APLICACIONES

- Protección de acero en categorías C3, C4, C5 y CX dentro de sistemas definidos.
 - Capa de adhesión y protección de metales no ferrosos.
 - Sistema monocapa sobre superficies metálicas compatibles.
 - Acabado con resistencia UV y efecto barrera.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Pigmentos de aluminio y acabado semibrillante.
 - Buena resistencia a intemperie, UV y abrasión.
 - Aplicable entre -18 y 55 °C.
 - Sin tiempo máximo de repintado declarado.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Valor	Observación
Componentes	1	Curado por humedad
Color	Aluminio	Semibrillo
Sólidos en volumen	60 ±2 %	
Densidad	1,11 ±0,05 g/cm³	
VOC	<265 g/L	
Presentación	10 L	Envase de 10 L

MEZCLA Y CONSERVACIÓN

Parámetro	Valor
Preparación	Homogeneizar a baja velocidad evitando aire
Dilución	Normalmente no necesaria; hasta 10 % con diluyente compatible
Almacenamiento	5-30 °C, seco, ventilado y lejos de ignición
Caducidad	6 meses



IDP Porline Silver TC

Imprimación y acabado de poliuretano monocomponente con pigmentos de aluminio

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Acabado	Semibrillante, aluminio
Espesor seco	40-100 µm; referencia 70 µm
Rendimiento teórico	15-6 m²/L; 8,57 m²/L a 70 µm
Calor seco prolongado	145 °C
Calor seco corto	175 °C
Impacto	>5 J

REQUISITOS Y PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Acero: mínimo Sa 2 y recomendado Sa 2½, con perfil Ry5 de 30-75 µm. Metales no ferrosos e inoxidable: limpieza alcalina y ligera rugosidad. Hormigón: preparación SSPC-SP 13/NACE 6.

CONDICIONES AMBIENTALES

Aire y soporte entre -18 y 55 °C, humedad relativa del 30 al 99 %. Superficie seca al tacto y sin precipitación durante el secado.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Parámetro	Valor
Métodos	Airless, brocha o rodillo
Espesor seco recomendado	70 µm
Espesor húmedo recomendado	117 µm
Rendimiento teórico	8,57 m²/L



IDP Porline Silver TC

Imprimación y acabado de poliuretano monocomponente con pigmentos de aluminio

CURADO Y PUESTA EN SERVICIO

Temperatura	Tacto / manejo
-10 °C	4 h / 25 h
0 °C	2 h 30 min / 21 h
10 °C	1 h / 10 h
23 °C	18 min / 5 h
40 °C	12 min / 2 h

OBSERVACIONES DE USO

El curado se ralentiza con humedad relativa baja. Tras almacenamiento prolongado, homogeneizar completamente el posible sedimento.

LIMPIEZA, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Producto con disolventes y curado por humedad. Consultar la HDS vigente, ventilar y evitar aerosol, contacto con piel y ojos y fuentes de ignición.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Los envases y restos deben entregarse a un gestor autorizado.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 06/02/2026. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.