



IDP TP Flex 100

Imprimación flexible para poliuretano

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP TP Flex 100 es una imprimación flexible para poliuretano. Producto monocomponente de poliuretano, flexible y con un contenido en sólidos muy alto, diseñado como capa de adherencia y regularización compatible con sistemas de poliuretano.

La velocidad de curado depende especialmente de la temperatura y la humedad ambiental. El soporte debe permanecer seco durante la aplicación.

APLICACIONES

- Preparación flexible antes de revestimientos de poliuretano compatibles.
 - Soportes que requieran una imprimación con elevada deformabilidad.
 - Sistemas de impermeabilización y protección de uso profesional.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Monocomponente y listo para homogeneizar.
 - Contenido en sólidos del 96 %.
 - Elongación elevada y buena resistencia mecánica final.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Valor	Observación
Presentación	20 kg	Envase monocomponente
Contenido en sólidos	96 %	Según ficha de origen
Punto de inflamación	>120 °C	
Densidad	1,05 g/cm³	
Viscosidad a 5 °C	10.000 mPa·s	
Viscosidad a 15 °C	3.500 mPa·s	
Viscosidad a 25 °C	1.500 mPa·s	
Viscosidad a 35 °C	500 mPa·s	

MEZCLA, ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

Parámetro	Valor
Mezcla	Homogeneizar antes de usar; no añadir componentes
Vida útil, 1 kg	3 h a 20 °C y 50 % HR
Vida útil	5 h a 5 °C y 60 % HR
Almacenamiento	10-30 °C, protegido de humedad y calor
Caducidad	12 meses desde fabricación



IDP TP Flex 100

Imprimación flexible para poliuretano

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Estado final	Sólido elastomérico
Dureza	87 Shore A
Densidad	1,05 g/cm³
Elongación	345 %
Tracción	13,6 MPa
Desgarro	6,1 N/mm
Resistencia térmica	Estable hasta 80 °C
Referencias declaradas	ETE 06/0263 y BBA 11/4836

REQUISITOS DEL SOPORTE

SopORTE cohesivo, regular, seco, limpio y sin polvo, aceites, grasas ni materiales sueltos. Humedad inferior al 4 %.

PREPARACIÓN

Preparar mecánicamente cuando sea necesario, aspirar y reparar defectos. Homogeneizar lentamente hasta obtener una consistencia uniforme.

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura recomendada entre 5 y 30 °C. El soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Parámetro	Indicación
Método	Rodillo, brocha o llana de goma
Consumo	300-400 g/m²
Capas	Según el sistema IDP especificado
Dilución	No diluir salvo autorización técnica expresa



IDP TP Flex 100

Imprimación flexible para poliuretano

SECADO Y RECUBRIMIENTO

Condiciones	Seco al tacto
20 °C / 50 % HR	6 h
20 °C / 70 % HR	3 h
20 °C / 15 % HR	40 h
5 °C / 60 % HR	20 h
5 °C / 85 % HR	7 h

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpiar inmediatamente con un limpiador IDP compatible. Una vez curado, retirar por medios mecánicos.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La fuente declara isocianatos. Consultar la HDS vigente, asegurar ventilación y utilizar protección respiratoria, ocular y cutánea adecuada.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado exclusivamente a usuarios industriales o profesionales. Gestionar envases y restos mediante un gestor autorizado.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 12/08/2024. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.