



IDP TP Flex

Imprimación flexible para sistemas de poliuretano

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP TP Flex es una imprimación flexible para sistemas de poliuretano. Producto monocomponente flexible de poliuretano al disolvente para favorecer la adherencia sobre soportes flexibles y bituminosos compatibles.

Realizar siempre una prueba previa sobre soportes bituminosos, plásticos o desconocidos para comprobar adherencia y ausencia de migraciones.

APLICACIONES

- Preparación de soportes flexibles antes de sistemas de poliuretano.
 - Membranas bituminosas compatibles y revestimientos antiguos firmemente adheridos.
 - Capa flexible de anclaje en rehabilitación.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Monocomponente y de baja viscosidad.
 - Película flexible con elongación aproximada del 300 %.
 - Aplicación con brocha, rodillo o airless.

INFORMACIÓN ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Valor	Observación
Presentación	4 y 20 kg	
Contenido en sólidos	69 %	
Punto de inflamación	36 °C	
Densidad a 25 °C	1,00 g/cm³	
Viscosidad a 10 °C	800 mPa·s	
Viscosidad a 20 °C	350 mPa·s	
Viscosidad a 30 °C	270 mPa·s	
VOC	300 g/L; 31 %	

MEZCLA, ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

Parámetro	Valor
Mezcla	Homogeneizar antes de usar
Vida útil	2 h para 1 kg a 25 °C y 60 % HR
Primera mano	Puede ajustarse hasta 25 % con diluyente PU compatible
Almacenamiento	10-30 °C
Caducidad	12 meses desde fabricación



IDP TP Flex

Imprimación flexible para sistemas de poliuretano

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Estado final	Sólido flexible
Dureza	64 Shore A
Elongación	300 %
Tracción	4,1 MPa
Adherencia sobre hormigón	4,4 MPa
Resistencia térmica	Estable hasta 80 °C
Certificación declarada	EN 13813; DoP 24-720; informe 24/32308411

REQUISITOS DEL SOPORTE

Soporte firme, seco, limpio y libre de polvo, materiales sueltos, aceites, grasas, ceras y contaminantes. Verificar la compatibilidad en soportes flexibles.

PREPARACIÓN

Lijar o limpiar según la naturaleza del soporte y aspirar. Homogeneizar a baja velocidad; no utilizar disolventes universales.

CONDICIONES AMBIENTALES

Aplicar con el soporte seco y al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar lluvia, condensación y temperaturas extremas durante el curado.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Parámetro	Indicación
Método	Brocha, rodillo o airless
Consumo	100-300 g/m² por capa
Primera mano	Dilución máxima orientativa del 25 % con diluyente compatible
Repintado	Desde seco al tacto hasta 48 h



IDP TP Flex

Imprimación flexible para sistemas de poliuretano

SECADO Y RECUBRIMIENTO

Condiciones	Tiempo
25 °C / 50 % HR / 500 µm	Formación de piel: 5 h
Ventana de repintado	Hasta 48 h después del secado al tacto

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpiar herramientas inmediatamente con un limpiador IDP compatible. El material endurecido requiere retirada mecánica.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La fuente declara isocianatos y disolvente inflamable. Consultar la HDS vigente, ventilar y eliminar fuentes de ignición.

No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado exclusivamente a usuarios industriales o profesionales. Gestionar envases y restos mediante un gestor autorizado.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 16/01/2025. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.