



IDP Epoxy 100

Imprimación epoxi universal bicomponente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IDP Epoxy 100 es un sistema epoxi de alta viscosidad y alto contenido en sólidos, formado por dos componentes predosificados. Está destinado principalmente a imprimaciones para pavimentos y al sellado de hormigón antes de aplicar sistemas continuos de impermeabilización o revestimientos de resina.

Según la porosidad del soporte, puede diluirse con un disolvente compatible recomendado por IDP para favorecer la penetración y la adherencia. También puede emplearse como capa de nivelación o como capa de adhesión, siguiendo las dosificaciones indicadas en esta ficha.

Producto para uso exclusivamente industrial o profesional.

USOS PREVISTOS

- Imprimación y sellado de soportes de hormigón.
- Preparación previa a pavimentos continuos e impermeabilizaciones.
- Capa de adhesión.
- Regularización o nivelación con árido o carga de cuarzo compatible.

CERTIFICACIONES DECLARADAS EN LA FICHA TÉCNICA DE ORIGEN

ETA: Documentos de Evaluación Técnica Europea n.º 06/0263 y 16/0148. Marcado CE indicado para 10 y 25 años. La adecuación a cada sistema debe comprobarse con la documentación vigente aplicable.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

Propiedad	Componente A	Componente B
Descripción química	Resina epoxi	Mezcla de poliamina
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Contenedor metálico, 10 kg	Contenedor metálico, 5 kg
Contenido no volátil	Aprox. 100 %	98 %
Punto de inflamación	120 °C	>100 °C
Color	Incoloro, brumoso	Ligeramente amarillo
Densidad a 25 °C	1,14 g/cm³	1,05 g/cm³
VOC	7 g/L; 0,7 %	20 g/L; <2 %

Presentación total del kit: 15 kg (A: 10 kg + B: 5 kg).

VISCOSIDAD BROOKFIELD APROXIMADA

Temperatura	Componente A	Componente B
35 °C	70 mPa·s	83 mPa·s
25 °C	150 mPa·s	150 mPa·s
15 °C	300 mPa·s	320 mPa·s
5 °C	500 mPa·s	800 mPa·s



IDP Epoxy 100

Imprimación epoxi universal bicomponente

MEZCLA, VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

Parámetro	Valor
Relación A/B en peso	A:100 / B:47
Relación A/B en volumen	A:100 / B:51
Propiedades de la mezcla	Densidad: 1,01 g/cm³ a 23 °C; viscosidad: 480 mPa·s a 23 °C; color incoloro o ligeramente amarillo
Vida útil aproximada	<70 min a 6 °C; 40 min a 25 °C; 25 min a 35 °C (ensayo de referencia indicado en origen)
Almacenamiento	Entre 10 y 30 °C. Proteger los envases y conservarlos cerrados. El componente A puede cristalizar tras un almacenamiento prolongado; la fuente indica que puede recuperarse calentándolo a 70 - 80 °C y agitándolo completamente.
Caducidad	12 meses desde la fecha de fabricación, en las condiciones indicadas.

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Propiedad	Valor
Estado final	Membrana sólida
Color	Incoloro, ligeramente amarillo
Dureza	80 D (ISO 868)
Propiedades mecánicas	Alargamiento máximo: 7,5 %. Resistencia a tracción: 23 MPa (EN ISO 527-3)
Densidad de película sólida	1,15 g/cm³
Resistencia UV	Puede presentar un ligero amarilleamiento al sol sin que se vean afectadas las propiedades mecánicas.
Adherencia sobre hormigón	5,0 MPa
Temperatura de uso	Hasta 80 °C
Brillo a 60°	104 %

RESISTENCIA QUÍMICA - CONTACTO PERMANENTE

Ensayo de 3 días a 80 °C. El valor representa el aumento de peso porcentual.

Agente	%	Agente	%
Agua	0	Amoníaco (3 %)	0
Acetato de metoxipropilo	5	Acetona	25
Alcohol isopropílico	0	Diésel	0
Skydrol	0	Peróxido de hidrógeno	0
Xileno	3	Hidróxido de sodio (40 g/L)	0
Blanqueador	2	Ácido sulfúrico (10 %)	0
Ácido sulfúrico (30 %)	0	Ácido sulfúrico (50 %)	0
Ácido acético (10 %)	2		



IDP Epoxy 100

Imprimación epoxi universal bicomponente

RESISTENCIA QUÍMICA - CONTACTO SUPERFICIAL

Ensayo de 24 h a temperatura ambiente. Escala indicada en la fuente: 5 = satisfactorio; 0 = no recomendado.

Agente	Resultado	Agente	Resultado
Agua	5	Ácido sulfúrico (50 %)	4
Alcohol etílico	5	Alcohol isopropílico	4
Aceite de motor	5	Xileno	5
Vinagre	5	Amoníaco (3 %)	5
Peróxido de hidrógeno	5	Diésel	5
Ácido sulfúrico (10 %)	5	Acetato de metoxipropilo	4
Ácido sulfúrico (30 %)	5	Ácido acético (10 %)	5
Blanqueador	5	Hidróxido de sodio (40 g/L)	5
Acetona	3	Skydrol	5

REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte debe quedar plano y nivelado, compacto y cohesivo, uniforme, regular, seco y libre de polvo, lechadas, partículas sueltas, aceites y residuos orgánicos. Las grietas y fisuras deberán repararse previamente. La resistencia mínima indicada para el ensayo de arrancamiento es de 1,4 N/mm².

CONDICIONES AMBIENTALES

La temperatura del soporte debe estar entre 15 y 40 °C. A temperaturas elevadas deben adoptarse medidas específicas y seguirse las indicaciones del equipo técnico IDP. No aplicar sobre superficies calientes.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Preparar mecánicamente la superficie y eliminar por completo polvo y material suelto. Para hormigón, la ficha de origen recomienda chorro de arena. Comprobar antes de aplicar que el soporte cumple todos los requisitos de cohesión, limpieza y sequedad.

MEZCLA

Homogeneizar por separado y mezclar completamente los componentes A y B con un agitador de baja velocidad hasta obtener un líquido transparente y uniforme. No preparar más material del que pueda aplicarse durante la vida útil de la mezcla. Puede combinarse con arena de cuarzo para los usos de regularización previstos.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Uso	Dosificación y método
Imprimación	200-500 g/m ² de producto sin diluir, aplicado con brocha o rodillo. Usar cantidad suficiente para sellar completamente el soporte.
Soporte muy absorbente	Puede aplicarse una primera capa diluida y una segunda capa sin diluir, previa validación técnica.
Puente rugoso	En superficies amplias puede espolvorearse arena de cuarzo para mejorar la adherencia de la capa posterior.
Capa de nivelación	Mezclar con arena o carga autonivelante adecuada, al 50 % o 100 % según la rugosidad buscada. Consumo: 2 kg/m ² /mm.
Capa de adhesión	300-500 g/m ² .



IDP Epoxy 100

Imprimación epoxi universal bicomponente

TIEMPO DE CURADO

Datos para una aplicación ensayada de 500 g/m².

Condiciones	Seco al tacto
35 °C / 25 % HR	2 h
23 °C / 50 % HR	8 h
23 °C / 5 % HR	9 h
7 °C / 60 % HR	>20 h
-15 °C	No seca

REAPLICACIÓN

La segunda capa puede aplicarse cuando la primera esté seca al tacto y dentro de las 24 horas siguientes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar los útiles inmediatamente después del uso con un disolvente de limpieza compatible con sistemas epoxi y aprobado por IDP. El material curado solo puede eliminarse por medios mecánicos.

RESOLUCIÓN DE INCIDENCIAS

Incidencia	Causa posible	Actuación
Distribución desigual o mala humectación	Contaminación superficial	Revisar la preparación. Una dilución compatible puede ayudar, previa validación técnica.
Reacción demasiado rápida	Exceso de volumen mezclado	Preparar lotes menores o extender el material inmediatamente para disipar el calor y prolongar el tiempo de trabajo.
Necesidad de pigmentación	Acabado coloreado	Consultar a IDP para seleccionar una pasta de pigmento compatible.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Los componentes epoxi pueden ser sensibilizantes y el componente B está descrito como corrosivo en la fuente. Utilizar protección adecuada de piel y ojos y consultar siempre la ficha de datos de seguridad vigente antes del uso. No se incorporan en esta ficha pictogramas, indicaciones H/P ni UFI al no haberse aportado una HDS vigente.

Los envases vacíos deben manipularse con las mismas precauciones que los llenos y entregarse a un gestor autorizado. No mezclar restos con otros productos. La fuente advierte que no deben mezclarse volúmenes superiores a 5 litros por el riesgo de evolución peligrosa de calor.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Los datos se basan en la ficha técnica de origen con revisión de 07/05/2020 y describen resultados obtenidos en condiciones controladas. Antes de la aplicación deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomienda realizar pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.