

SISTEMA IDP AG PER

Sistema permanente antigrafiti y antipóster de acabado transparente

DESCRIPCIÓN

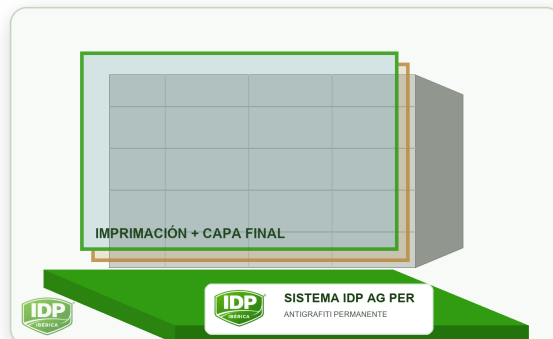
Sistema protector permanente de dos capas para soportes minerales compatibles. La primera capa utiliza IDP AG PER diluido como imprimación y la segunda forma el acabado transparente antigrafiti y antipóster. En madera se aplica la variante documentada sin imprimación.

APLICACIONES TÍPICAS

Hormigón, mortero, piedra, ladrillo, cerámica, superficies pintadas compatibles y madera, después de prueba previa. Adecuado para fachadas y elementos expuestos a grafitis o pegado de carteles.

VENTAJAS DOCUMENTADAS

Protección permanente, acabado transparente, baja adherencia de pinturas y carteles, y limpieza del grafiti con agua fría a presión controlada.



CAPA FINAL · ESPESOR SECO

150-250 g/m² · 150-300 µm

BASE Y CONDICIONES DE PARTIDA

Soporte firme, seco, limpio y libre de polvo, lechada, grasas, aceites, ceras, sales, musgos y partículas sueltas. Verificar compatibilidad sobre pinturas, piedra, cerámica y otros acabados. El sistema estándar no admite humedad en el soporte.

PASOS DEL SISTEMA

Fase	Producto / componente	Ejecución documentada	Consumo
1 · Imprimación	IDP AG PER + white spirit compatible	Diluir IDP AG PER entre 20 y 30 % e impregnar el soporte. Esperar 2-3 h.	No declarado
2 · Capa final	IDP AG PER	Aplicar normalmente sin diluir, de forma uniforme y continua.	150-250 g/m²

El white spirit es componente integrado de la imprimación y requiere HDS vigente del proveedor. En madera se omite la imprimación y se aplica directamente la capa final. Con airless puede ser necesaria una segunda capa final o repaso a rodillo para asegurar continuidad.

CLASIFICACIÓN DE COMPONENTES

Los productos colocados como estrato se consideran **capas integrales**. El white spirit compatible es **componente integrado** de la imprimación y no un auxiliar opcional.

MÉTODO DE EJECUCIÓN Y CONTROL

Secuencia verificable, documentación vinculada y mantenimiento

Control	Criterio antes de continuar
Condiciones	Aplicar entre 8 y 35 °C, con humedad relativa inferior al 80 % y soporte al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
Temperatura alta	Por encima de 25 °C o con sol directo, puede añadirse menos del 15 % de white spirit compatible a la capa final.
Protección inicial	Proteger de la lluvia durante unas 4 h a 20 °C. Formación de película aproximada: 24 h; curado completo orientativo: 7 días.
Limpieza del grafiti	Retirar con agua fría a presión controlada, como referencia alrededor de 80 bar, después de comprobar el soporte en una zona de prueba.

PRODUCTOS Y FICHAS TÉCNICAS VINCULADAS

Producto	Función	Trazabilidad	Documento
IDP AG PER	Imprimación diluida y capa protectora final	Ficha técnica pública verificada	Abrir PDF técnico
White spirit compatible	Componente integrado de la imprimación	Referencia comercial no fijada	HDS vigente del proveedor obligatoria

CRITERIOS TÉCNICOS Y LIMITACIONES

Rama para madera	No aplicar la imprimación diluida; ejecutar únicamente la capa final sobre madera compatible, limpia y seca.
Disolvente integrado	Usar únicamente white spirit compatible y gestionar ventilación, inflamabilidad, EPI y residuos conforme a su HDS vigente.
Aplicación airless	Manguera recomendada de 3/8 pulgada, aproximadamente diez milímetros. Ajustar boquilla y presión al equipo; puede requerir repaso o segunda capa final.
Espesor	El rango de 150-300 µm corresponde a la película seca documentada. Controlar la continuidad sin exceder el sistema prescrito.
Prestaciones	No se atribuyen clases de reacción al fuego, permeabilidad, resistencia química u otras prestaciones sin ensayo aplicable a la configuración terminada.

CONTROL DE RECEPCIÓN

Comprobación	Registro exigido
Soporte	Estado, limpieza, humedad aparente, temperatura y resultado de la zona de prueba.
Producto	Nombre, lote, fecha de apertura, cantidad empleada y ficha técnica vigente.
Aplicación	Número de manos, consumos, diluciones autorizadas, tiempos entre capas y condiciones ambientales.
Acabado	Continuidad, ausencia de descuelgues o defectos y aceptación visual de la zona de prueba.

	EMPRESAS #PorElClima		
---	--------------------------------	--	---

Los distintivos se muestran como compromisos institucionales de IDP; no certifican por sí mismos las prestaciones técnicas del sistema.

PRESCRIPCIÓN DEL SISTEMA IDP

Texto técnico base para prescripción · SISTEMA IDP AG PER

Sistema	SISTEMA IDP AG PER
Familia	PROTECCIÓN DE SUPERFICIES
Código	AG PER
Estado	SISTEMA NUEVO JUSTIFICADO · sin base técnica equivalente en el catálogo trazado

OBJETO

Ejecución de un sistema protector permanente, transparente, antigrafiti y antipóster sobre superficies compatibles.

SOPORTE

El soporte deberá estar firme, seco, limpio y libre de polvo, lechada, grasas, aceites, ceras, sales, musgos y partículas sueltas. Se comprobará la compatibilidad, adherencia y aspecto mediante una zona de prueba.

CONDICIONES

Temperatura de aplicación entre 8 y 35 °C, humedad relativa inferior al 80 % y temperatura del soporte al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

SECUENCIA MINERAL

Primera capa de IDP AG PER diluido entre 20 y 30 % con white spirit compatible. Tras 2-3 h, capa final de IDP AG PER normalmente sin diluir, con consumo de 150-250 g/m².

SECUENCIA MADERA

Sobre madera compatible no se aplicará la imprimación diluida; se ejecutará directamente la capa final, después de la preparación y prueba previa.

AJUSTE POR TEMPERATURA

Por encima de 25 °C o bajo sol directo puede añadirse menos del 15 % de white spirit compatible a la capa final. Esta adición debe registrarse en el parte de aplicación.

ESPESOR Y CURADO

Espesor seco documentado de 150-300 µm. Proteger de la lluvia aproximadamente 4 h a 20 °C. Formación de película aproximada de 24 h y curado completo orientativo de 7 días.

LIMPIEZA

El grafiti se retirará con agua fría a presión controlada, como referencia alrededor de 80 bar, después de validar el procedimiento en una zona de prueba para no dañar el soporte.

EXCLUSIONES

No incluye reparación de fisuras, saneado estructural, tratamiento de humedad, sellado de juntas, andamiaje ni protección de elementos adyacentes.

TRAZABILIDAD Y CIERRE

Identidad	Handle propuesto: sistema-idp-ag-per. La creación se apoya en el trazado técnico de las bases existentes.
Producto principal	AG PER: ficha técnica pública enlazada en la página 2.
Clasificación	Todas las capas y componentes consumidos en la composición se identifican como integrales; no se ocultan como auxiliares.
Prestaciones	Solo son prescriptivas las condiciones y magnitudes respaldadas por la ficha técnica. No se añaden certificaciones, ensayos ni garantías no documentadas.
Contacto técnico	contacto@idpproductos.com

DOCUMENTO TÉCNICO IDP · REVISAR LAS FICHAS Y HDS VIGENTES ANTES DE CADA EJECUCIÓN