

IDP FLOOR EP 30 MULTICAPA AB

Sistema constructivo IDP

IDP Floor EP 30 Multicapa AB

Autonivelante epoxi multicapa antibacteriano semimate de 3 mm

DESCRIPCIÓN

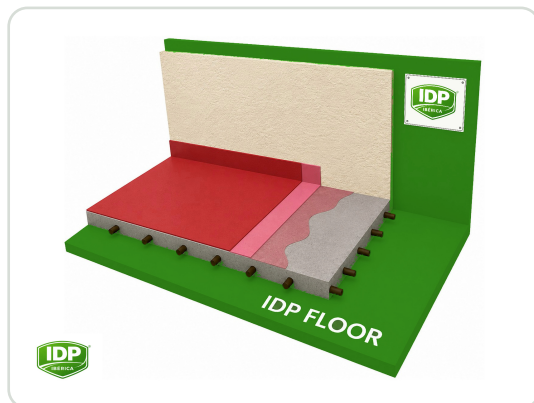
Configuración de proyecto de pavimento autonivelante epoxi multicapa, 100 % sólidos y sin disolventes, pigmentado y texturado, de 3 mm nominales, con acabado objetivo antibacteriano semimate RAL 7016 (Grupo 1). La naturaleza epoxi de la capa autonivelante y del sellado queda identificada; las prestaciones finales están condicionadas a su acreditación.

APLICACIONES TÍPICAS

Pavimentos interiores de cocinas, laboratorios, clínicas, salas limpias y áreas comerciales que requieran una superficie continua, texturada y limpia; la aptitud específica deberá acreditarse antes de contratar o ejecutar.

VENTAJAS Y CRITERIOS DE SELECCIÓN

- Secuencia de capas y consumos documentada.
- Productos IDP enlazados a su ficha técnica vigente.
- Antideslizamiento e higiene
- Tráfico ligero o medio



CONSUMO DEL SISTEMA

5,5 kg/m² · proyecto condicionado

PASOS DEL SISTEMA

BASE: soporte resistente, cohesivo y limpio, libre de polvo, lechadas, grasas, aceites y partículas sueltas. La preparación y la humedad admisible deben ajustarse a las fichas técnicas vigentes y a la prescripción de obra.

Imprimación	IDP Epoxy 100 Imprimación epoxi universal bicomponente para soportes secos FICHA TÉCNICA VINCULADA	0,2 kg/m ²
Espolvoreo de anclaje	Árido de cuarzo lavado, seco y calibrado de granulometría 0,4-0,8 mm Material de obra sin ficha técnica IDP	0,5 kg/m ² · proyecto
Capa autonivelante intermedia	IDP MasterCoat 100 Resina epoxi bicomponente para autonivelantes y sellados multicapa FICHA TÉCNICA VINCULADA	1,3 kg/m ² · proyecto
Espolvoreo a saturación	Árido de cuarzo lavado, seco y calibrado de granulometría 0,4-0,8 mm Material de obra sin ficha técnica IDP	3 kg/m ² · proyecto
Sellado final epoxi	IDP MasterCoat 100 Resina epoxi bicomponente para autonivelantes y sellados multicapa FICHA TÉCNICA VINCULADA	0,4-0,5 kg/m ² · proyecto

Los consumos son orientativos y deben validarse según soporte, absorción, rugosidad, temperatura, ventilación, método de aplicación y condiciones reales de obra. Consulte siempre la ficha técnica vinculada de cada producto.

PRODUCTOS Y FICHAS TÉCNICAS VINCULADAS

Nombre comercial, denominación técnica y acceso directo a la documentación vigente.

1**IDP Epoxy 100**

Imprimación epoxi universal bicomponente para soportes secos

CAPA DEL SISTEMA

Ficha técnica validada

[VER PRODUCTO](#)[ABRIR FICHA TÉCNICA PDF](#)**2****IDP MasterCoat 100**

Resina epoxi bicomponente para autonivelantes y sellados multicapa

CAPA DEL SISTEMA

Ficha técnica validada

[VER PRODUCTO](#)[ABRIR FICHA TÉCNICA PDF](#)

Control documental del sistema: 2 productos con ficha vinculada; 2 materiales de obra sin ficha IDP; 0 referencias pendientes de equivalencia exacta.

PRESCRIPCIÓN DEL SISTEMA IDP

IDP Floor EP 30 Multicapa AB · Autonivelante epoxi multicapa antibacteriano semimate de 3 mm

ESTADO DOCUMENTAL

Prescripción de proyecto condicionada a la homologación del acabado antibacteriano semimate y a los ensayos del sistema completo.

OBJETO Y ALCANCE

Suministro y ejecución del sistema IDP Floor EP 30 Multicapa AB, pavimento autonivelante epoxi multicapa a base de resinas epoxi 100 % sólidos y sin disolventes, de 3 mm de espesor total nominal aproximado, para interiores en cocinas, laboratorios, clínicas, salas limpias o áreas comerciales, con acabado objetivo texturado, antibacteriano, semimate y pigmentado en RAL 7016 (Grupo 1).

SOPORTE, ESPESOR Y ACABADO

Aplicación sobre soporte de hormigón fratasado mecánicamente o semipulido, resistente, cohesivo, limpio y con planimetría adecuada. La preparación mecánica queda fuera de la medición descrita, pero constituye una condición previa obligatoria para la adherencia del sistema. Espesor objetivo de proyecto: 3 mm nominales aproximados; comprobarlo mediante muestra previa y control en obra. Acabado objetivo: texturado, continuo, semimate, antibacteriano y pigmentado en RAL 7016 (Grupo 1). La naturaleza epoxi del sellado queda identificada; el carácter antibacteriano, el rango de brillo y la conformidad cromática deberán validarse sobre muestra y documentación de la formulación final.

EJECUCIÓN POR CAPAS

- 1 Imprimación: aplicación de IDP Epoxy 100, imprimación epoxi universal bicomponente para soportes secos, aplicada uniformemente con rodillo adecuado sobre el hormigón preparado, en una mano, con consumo 0,2 kg/m².
- 2 Espolvoreo de anclaje: aplicación de Árido de cuarzo lavado, seco y calibrado de granulometría 0,4-0,8 mm, espolvoreado uniformemente mientras la imprimación permanece húmeda, en una mano, con consumo 0,5 kg/m² · proyecto (consumo de proyecto pendiente de validación de la configuración). Retirar por barrido o aspiración el árido no adherido tras el curado.
- 3 Capa autonivelante intermedia: aplicación de IDP MasterCoat 100, resina epoxi bicomponente para autonivelantes y sellados multicapa, mezclada con el kit predosificado de filler, fibras y áridos previsto en proyecto y extendida como capa autonivelante con llana metálica lisa, en una mano, con consumo 1,3 kg/m² · proyecto (consumo de proyecto pendiente de validación de la configuración). El consumo corresponde a la mezcla total de proyecto; confirmar por escrito la dosificación de ligante, filler, fibras y áridos antes de la ejecución.
- 4 Espolvoreo a saturación: aplicación de Árido de cuarzo lavado, seco y calibrado de granulometría 0,4-0,8 mm, espolvoreado uniformemente mientras la capa intermedia permanezca húmeda, en una mano, con consumo 3 kg/m² · proyecto (consumo de proyecto pendiente de validación de la configuración). Retirar por barrido o aspiración el árido excedente tras el curado.
- 5 Sellado final epoxi: aplicación de IDP MasterCoat 100, resina epoxi bicomponente para autonivelantes y sellados multicapa, mezclado y homogeneizado según ficha técnica, pigmentado para el color de proyecto y aplicado uniformemente con rastra de goma, en una mano, con consumo 0,4-0,5 kg/m² · proyecto (consumo de proyecto pendiente de validación de la configuración). La base epoxi y el consumo de sellado están amparados por la ficha de IDP MasterCoat 100. El acabado antibacteriano semimate, el color RAL 7016 (Grupo 1) y las prestaciones del conjunto deberán confirmarse mediante la formulación, muestra y documentación específicas del proyecto.

CONSUMO TEÓRICO DEL SISTEMA

5,5 kg/m² (valor teórico de proyecto, incluido sellado epoxi de 0,5 kg/m²; validar receta, masa retenida y espesor)

PRESTACIONES Y ACREDITACIÓN

Actividad antibacteriana: Actividad antibacteriana del acabado exacto; ISO 22196 cuando así lo exija el proyecto Estado: Pendiente de informe de ensayo aplicable al producto y a la configuración finales. Aspecto y color: Semimate y RAL 7016 gris antracita (Grupo 1) Estado: Pendiente de ficha, rango de brillo y muestra física aprobada. Resbaladicidad: Rd > 45 y clase 3 conforme al marco vigente de UNE-EN 16165 y CTE DB-SUA Estado: Pendiente de ensayo con la granulometría y el sellado exactos. Reacción al fuego: Bfl-s1 según UNE-EN 13501-1 Estado: Pendiente de DoP o informe aplicable al sistema completo de 3 mm. Curvas sanitarias: Ejecución contra muros cuando lo exija el proyecto Estado: Pendiente de detalle constructivo, radio y mortero compatible.

CIERRE, EXCLUSIONES Y LÍMITES

Aplicar todas las capas respetando mezclado, vida útil, ventanas de repintado y curado de las fichas vigentes. Incluir limpieza de la superficie, replanteo de juntas y paños, retirada de árido excedente y limpieza final. Ejecutar las curvas sanitarias únicamente cuando estén definidas en proyecto. No se incluyen en esta partida la preparación mecánica del soporte ni las juntas de construcción, retracción, dilatación o perímetro, aunque deberán resolverse según el detalle de proyecto. IDP MasterCoat 100 queda identificado como resina epoxi 100 % sólidos para la capa autonivelante y el sellado. No declarar como acreditadas la actividad antibacteriana, el acabado semimate, Rd > 45, clase 3 o Bfl-s1 hasta disponer de documentación válida para esta configuración exacta. RAL 7016 (Grupo 1) es el color prescrito y deberá aprobarse mediante muestra física; no constituye por sí mismo una certificación técnica.