



IDP TP Flex 100

Ficha técnica validada · FT-IDP-F01-011 · Revisión 28/08/2026

IDP TP FLEX 100

Imprimación flexible para poliuretano

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F01 · Preparación, imprimación y regularización	Imprimación flexible	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

IDP TP Flex 100 es una imprimación flexible para poliuretano. Producto monocomponente de poliuretano, flexible y con un contenido en sólidos muy alto, diseñado como capa de adherencia y regularización compatible con sistemas de poliuretano. La velocidad de curado depende especialmente de la temperatura y la humedad ambiental. El soporte debe permanecer seco durante la aplicación.

CRITERIO DE SELECCIÓN

La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Preparación flexible antes de revestimientos de poliuretano compatibles.
- Soportes que requieran una imprimación con elevada deformabilidad.
- Sistemas de impermeabilización y protección de uso profesional.
- Monocomponente y listo para homogeneizar.
- Contenido en sólidos del 96 %.
- Elongación elevada y buena resistencia mecánica final.

03 Aplicaciones recomendadas

- Preparación flexible antes de revestimientos de poliuretano compatibles.
- Soportes que requieran una imprimación con elevada deformabilidad.
- Sistemas de impermeabilización y protección de uso profesional.

04 Datos del producto antes de la aplicación

Propiedad	Valor	Observación
Presentación	20 kg	Envase monocomponente
Contenido en sólidos	96 %	Según ficha de origen
Punto de inflamación	>120 °C	
Densidad	1,05 g/cm ³	
Viscosidad a 5 °C	10.000 mPa·s	
Viscosidad a 15 °C	3.500 mPa·s	
Viscosidad a 25 °C	1.500 mPa·s	
Viscosidad a 35 °C	500 mPa·s	



IDP TP Flex 100

Ficha técnica validada · FT-IDP-F01-011 · Revisión 28/08/2026

05 Mezcla, almacenamiento y caducidad

Parámetro	Valor
Mezcla	Homogeneizar antes de usar; no añadir componentes
Vida útil, 1 kg	3 h a 20 °C y 50 % HR
Vida útil	5 h a 5 °C y 60 % HR
Almacenamiento	10-30 °C, protegido de humedad y calor
Caducidad	12 meses desde fabricación

06 Prestaciones del producto curado

Propiedad	Valor
Estado final	Sólido elastomérico
Dureza	87 Shore A
Densidad	1,05 g/cm ³
Elongación	345 %
Tracción	13,6 MPa
Desgarro	6,1 N/mm
Resistencia térmica	Estable hasta 80 °C
Referencias declaradas	ETE 06/0263 y BBA 11/4836

07 Requisitos del soporte

Soporte cohesivo, regular, seco, limpio y sin polvo, aceites, grasas ni materiales sueltos. Humedad inferior al 4 %.

08 Preparación

Preparar mecánicamente cuando sea necesario, aspirar y reparar defectos. Homogeneizar lentamente hasta obtener una consistencia uniforme.

09 Condiciones ambientales

Temperatura recomendada entre 5 y 30 °C. El soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

10 Aplicación y consumo

Parámetro	Indicación
Método	Rodillo, brocha o llana de goma
Consumo	300-400 g/m ²
Capas	Según el sistema IDP especificado
Dilución	No diluir salvo autorización técnica expresa



IDP TP Flex 100

Ficha técnica validada · FT-IDP-F01-011 · Revisión 28/08/2026

11 Secado y recubrimiento

Condiciones	Seco al tacto
20 °C / 50 % HR	6 h
20 °C / 70 % HR	3 h
20 °C / 15 % HR	40 h
5 °C / 60 % HR	20 h
5 °C / 85 % HR	7 h

12 Limpieza y mantenimiento

Limpiar inmediatamente con un limpiador IDP compatible. Una vez curado, retirar por medios mecánicos.

13 Seguridad y medio ambiente

La fuente declara isocianatos. Consultar la HDS vigente, asegurar ventilación y utilizar protección respiratoria, ocular y cutánea adecuada. No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado exclusivamente a usuarios industriales o profesionales. Gestionar envases y restos mediante un gestor autorizado.

14 Información complementaria

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 12/08/2024. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.

15 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

16 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL

Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

17 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.