



IDP CRETE

Mortero de poliuretano cemento autonivelante de altas resistencias

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F02 · Pavimentos continuos	Mortero de altas cargas	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

IDP Crete es un mortero autonivelante de poliuretano cemento de cuatro componentes, predosificados, para pavimentos industriales continuos de alta resistencia. Combina resistencia al desgaste, resistencia química, elevada capacidad mecánica y un acabado denso, estable y fácil de higienizar. Se aplica en capas de 2 a 5 mm sobre soportes correctamente preparados e imprimados. Está destinado al uso profesional en zonas de producción, industria alimentaria, industria química, almacenes, talleres y áreas sometidas a tráfico intenso. KIT PREDOSIFICADO 4K · CAPAS DE 2-5 mm · ANTIDESLIZANTE CLASE 3 · TRÁFICO DENSO A 48 h

CRITERIO DE SELECCIÓN

La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Pavimentos industriales de servicio pesado y elevada frecuencia de tráfico.
- Plantas de producción, fábricas, almacenes y talleres.
- Industria alimentaria, cocinas profesionales y zonas donde se exige limpieza frecuente.
- Áreas expuestas a una amplia gama de líquidos y productos químicos compatibles.
- Pavimentos continuos sin juntas internas, respetando siempre las juntas estructurales y de movimiento.
- Sistemas multicapa de poliuretano cemento compatibles especificados por IDP.

03 Aplicaciones recomendadas

- Pavimentos industriales de servicio pesado y elevada frecuencia de tráfico.
- Plantas de producción, fábricas, almacenes y talleres.
- Industria alimentaria, cocinas profesionales y zonas donde se exige limpieza frecuente.
- Áreas expuestas a una amplia gama de líquidos y productos químicos compatibles.
- Pavimentos continuos sin juntas internas, respetando siempre las juntas estructurales y de movimiento.
- Sistemas multicapa de poliuretano cemento compatibles especificados por IDP.

04 Presentación y características antes de la aplicación

Propiedad	Componente / valor	Observación
Número de componentes	4	A + B + C + pigmento D
Presentación IDP	A: 2,5 kg · B: 2,6 kg · C: 15 kg · D: 0,5 kg	Kit completo: 20,6 kg
Estado	A y B líquidos · C polvo · D pigmento	Kit predosificado
Densidad de mezcla	Aprox. 2,00 g/cm ³	Valor orientativo
Tiempo de aplicación	Aprox. 15 min a 20 °C	Preparar equipo y zona antes de mezclar
Colores estándar	Verde, gris, rojo y crema	La reproducción del color es orientativa



Los colores pueden presentar variaciones entre lotes. En exposición UV, los morteros de poliuretano cemento pueden cambiar de tonalidad o amarillear sin pérdida de las prestaciones mecánicas declaradas.

05 Prestaciones técnicas

Valores definidos a partir de la documentación técnica y declaración de prestaciones del producto de referencia facilitado para IDP Crete. Los valores aproximados son resultados típicos; las clases y límites indicados corresponden a la documentación aportada.

Característica	Prestación	Referencia / clase
Resistencia a compresión	Aprox. 48 N/mm ²	Clase C40
Resistencia a flexotracción	Aprox. 20 N/mm ²	Clase F20
Adherencia	> 2,0 N/mm ²	B2,0 · EN 13813
Resistencia al impacto	≥ 24,5 Nm	IR24,5 · EN 13813
Impacto por caída de bola	Bola de 1 kg desde > 2,5 m	UNE-EN ISO 6272-1:2012
Resistencia a abrasión BCA	Límite declarado ≤ 50 µm	AR0,5 · EN 13813
Desgaste BCA típico	Aprox. 10 µm	Resultado típico de referencia
Reacción al fuego	Bfl-s1	Configuración ensayada
Resistencia al deslizamiento	Rd ≥ 45 · Clase 3	UNE-ENV 12633:2003
Clasificación técnica de referencia	CT-C40-F20-AR0,5-IR24,5-B2,0	EN 13813:2002

La DdP y el marcado CE aportados están emitidos a nombre del fabricante de origen. No se reproducen ni se atribuyen a IDP como documentos propios. Para una declaración o marcado bajo marca IDP debe existir documentación reglamentaria específica y vigente aplicable al producto comercializado.

06 Requisitos del soporte

- Soporte duro, sólido, estable y libre de polvo, pintura, lechadas, yeso, adhesivos, ceras, grasas, aceites y contaminantes.
- Hormigón con resistencia a tracción superficial mínima de 1,5 N/mm².
- Hormigón nuevo con una edad mínima de 14 días, salvo validación técnica específica.
- Preparación mecánica mediante granallado intenso o fresado, seguida de aspiración industrial completa.
- Las juntas de dilatación y movimiento deben trasladarse hasta la superficie terminada y sellarse con un sistema compatible.

07 Anclajes perimetrales y puntos singulares

Ejecutar rozas de anclaje perimetral de aproximadamente 8 x 8 mm, limpias y con bordes cuadrados, situadas aproximadamente a 10 cm de paredes y alrededor de zócalos, huecos, sumideros, encuentros, esquinas y juntas abiertas. Introducir el producto hasta el fondo de la ranura para formar el anclaje. Sectorizar según geometría, movimientos previstos y diseño técnico.

08 Imprimación

Aplicar una imprimación epoxi IDP compatible sobre el soporte preparado. Según porosidad pueden ser necesarias una o varias manos. Cuando se especifique, espolvorear ligeramente la imprimación fresca con cuarzo seco de 0,6-0,7 mm, con un consumo orientativo de 0,5-1,0 kg/m². Como alternativa técnicamente validada puede ejecutarse una capa de contacto de aproximadamente 1 mm con el propio producto o con un mortero de poliuretano cemento IDP compatible. Dejar curar según especificación. El soporte debe estar completamente seco cuando así lo requiera la imprimación seleccionada.



09 Condiciones de aplicación

Parámetro	Límite / recomendación
Temperatura del soporte	+10 a +30 °C
Temperatura óptima	+15 a +25 °C
Humedad relativa ambiental	Inferior al 90 %
Humedad relativa de referencia del soporte	75 % o inferior; para valores superiores, utilizar una barrera de humedad IDP compatible
Condensación	Soporte al menos 3 °C por encima del punto de rocío

10 Proceso de mezclado

- Acondicionar los componentes entre 15 y 25 °C y protegerlos de heladas, humedad y radiación solar directa.
- Mezclar los componentes A y B durante 1 minuto con mezclador adecuado de baja velocidad.
- Incorporar y homogeneizar completamente el pigmento D.
- Añadir progresivamente el componente C en polvo y mezclar durante aproximadamente 2 minutos, hasta obtener una masa homogénea y sin

grumos.

- No fraccionar los kits ni alterar las proporciones. No añadir agua, disolventes ni cargas no autorizadas.
- Aplicar inmediatamente y completar la operación dentro del tiempo útil aproximado de 15 minutos a 20 °C.

11 Aplicación y consumo

Verter el material sin demora sobre el soporte preparado e imprimado. Extender con patín extendedor, llana dentada o llana lisa hasta alcanzar el espesor especificado. Pasar suavemente un rodillo de púas mientras el producto conserve fluidez, sin repetir la operación cuando haya comenzado el endurecimiento.

Parámetro	Valor
Espesor de aplicación	2-5 mm
Consumo orientativo	Aprox. 2,0-2,25 kg/m ² por mm de espesor
Consumo aproximado a 2 mm	4,0-4,5 kg/m ²
Consumo aproximado a 5 mm	10,0-11,25 kg/m ²
Acabado	Autonivelante; rodillo de púas durante la fase abierta

Los consumos son teóricos y pueden variar por rugosidad, porosidad, pérdidas, temperatura y método de aplicación. Realizar una prueba previa para fijar el consumo real de obra.

12 Juntas, encuentros y protección durante el curado

Respetar todas las juntas estructurales y de movimiento. Ejecutar juntas de aislamiento donde se prevean choques térmicos intensos, por ejemplo alrededor de estufas, hornos o congeladores. Proteger la zona durante la aplicación y el endurecimiento para evitar polvo, humedad, residuos en suspensión y contaminación de la resina fresca.

13 Curado y puesta en servicio

Hito	Tiempo orientativo
Tiempo de aplicación a 20 °C	Aprox. 15 min
Tráfico ligero	Aprox. 24 h
Tráfico denso	Aprox. 48 h
Resistencia / tratamiento químico completo	7 días



IDP Crete

Ficha técnica validada · FT-IDP-F02-024 · Revisión 28/08/2026

Los tiempos dependen de la temperatura del soporte y ambiente, humedad, ventilación y espesor. No someter el pavimento a agua, productos químicos, limpieza agresiva o cargas intensas antes de alcanzar el curado correspondiente.

14 Resistencia química

IDP Crete presenta resistencia frente a una amplia gama de líquidos y productos químicos. La aptitud debe confirmarse para cada servicio indicando agente, concentración, temperatura, duración y frecuencia de contacto, sistema de limpieza y posibilidad de derrames combinados. Solicitar validación técnica antes de su uso en exposición química continua o especialmente agresiva.

15 Estabilidad del color

Los sistemas de poliuretano cemento están formulados para maximizar sus prestaciones químicas y mecánicas, pero pueden sufrir variaciones de tonalidad o amarilleamiento bajo radiación ultravioleta. El efecto es más visible en colores claros y no implica por sí mismo una pérdida de resistencia mecánica.

16 Limpieza de herramientas

Limpiar herramientas y equipos inmediatamente después del uso con un limpiador técnico IDP compatible. El producto endurecido solo puede eliminarse mecánicamente. No utilizar agua para limpiar componentes sin curar salvo indicación expresa de la HDS o ficha vigente.

17 Almacenamiento y caducidad

Parámetro	Indicación
Temperatura de almacenamiento	+5 a +30 °C
Protección	Lugar seco, protegido de heladas, humedad y radiación solar directa
Caducidad	6 meses en envases originales cerrados, salvo indicación distinta en la etiqueta de lote

18 Seguridad, residuos y uso profesional

Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Consultar las HDS vigentes de todos los componentes antes de abrir o mezclar. Asegurar ventilación, evitar el contacto con ojos, piel y mucosas y utilizar los equipos de protección indicados en la HDS. No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI en esta ficha sin documentación de seguridad vigente específica del producto IDP. Absorber derrames con material inerte y entregar residuos, envases y producto no utilizado a un gestor autorizado conforme a la normativa aplicable. No verter al suelo, alcantarillado o cursos de agua.

19 Alcance y validez documental

Esta ficha técnica IDP consolida los datos de aplicación y prestaciones definidos en la documentación técnica de referencia facilitada para el producto. No sustituye la HDS, una DdP, una DAP ni el marcado CE cuando sean legalmente exigibles. Las declaraciones reglamentarias emitidas a nombre de terceros conservan su propia titularidad y no se transfieren automáticamente a IDP. Antes de la aplicación deben comprobarse el lote suministrado, la compatibilidad del sistema, las condiciones de obra y la documentación vigente. IDP se reserva la actualización de esta ficha cuando disponga de nueva documentación acreditada.

20 Integración con sistemas IDP

Sistema relacionado	Acceso directo
Sistema técnico para pavimento continuo de poliuretano cemento - PUC 30 4 Mm	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo de poliuretano cemento - PUC 30 6 Mm	Ver sistema en IDPproductos



IDP Crete

Ficha técnica validada · FT-IDP-F02-024 · Revisión 28/08/2026

21 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL

Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

22 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.