



IDP HYDROLEVEL

Revestimiento epoxi al agua bicomponente autonivelante para pavimentos

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F02 · Pavimentos continuos	Capa base o acabado	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

Revestimiento epoxídico bicomponente en base agua para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Es autonivelante, de fácil aplicación y puede aplicarse sin añadir cargas sobre superficies ligeramente humedecidas o con humedad residual. Es impermeable al agua y permeable al vapor de agua, lo que permite la transpiración del soporte.

CRITERIO DE SELECCIÓN

La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Pavimentos interiores de locales industriales.
- Zonas poco ventiladas.
- Aparcamientos y almacenes.
- Aplicación autonivelante sobre hormigón preparado.
- Admite soportes ligeramente humedecidos o con humedad residual.
- Acabado impermeable al agua y permeable al vapor.

03 Datos del producto antes de la aplicación

Propiedad	Componente A	Componente B
Identidad química	Endurecedor de poliamina en base agua, pigmentado	Resina epoxi modificada
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Envase plástico de 22,3 kg	Envase metálico de 2,7 kg
Contenido en sólidos	80 %	100 %
Punto de inflamación	>120 °C	>120 °C
Color	Pigmentado	Incoloro o ligeramente amarillo
Densidad a 25 °C	1,10 g/cm³	1,14 g/cm³
Viscosidad a 25 °C	1.500 mPa·s	170 mPa·s
VOC	<25 g/L; <0,5 %	<2 g/L; 0,5 %



04 Mezcla, almacenamiento y caducidad

Parámetro	Valor declarado
Relación A/B	A=100; B=12 en peso
Color	Pigmentado. RAL 1001, 3009, 5015, 6021, 7001, 7011, 9003, 9004, 6002 y 8001; otros colores bajo petición.
Sólidos de la mezcla	82 % en peso
Vida útil de la mezcla	60 minutos a 20 °C
Almacenamiento	Entre 10 y 30 °C; producto sensible a las heladas.
Cristalización del componente B	La fuente permite revertirla calentando a 70-80 °C y homogeneizando completamente.
Caducidad	12 meses desde la fabricación

05 Prestaciones del producto final

Propiedad	Valor declarado
Estado final	Película rígida y uniforme
Color	Pigmentado
Dureza	65 Shore D (ISO 868)
Resistencia UV	Puede experimentar ligero amarilleamiento por exposición solar sin pérdida de propiedades mecánicas.
Propiedades mecánicas	Elongación máxima 4 %; tracción máxima 27 MPa
Temperatura de uso	Estable hasta 80 °C

06 Adhesión a soportes

Superficie	Adherencia declarada
Hormigón con Imprimación H	>4,9 MPa
Hormigón con Imprimación Epoxy 100	>5 MPa
Hormigón sin imprimación	2,6 MPa

07 Requisitos y preparación del soporte

El soporte debe estar nivelado, cohesivo y compacto, con resistencia mínima de 1,5 N/mm² en ensayo de arrancamiento; regular, fino, sin fisuras abiertas, limpio, seco, sin polvo, lechadas, grasas, aceites, musgos ni partículas sueltas.

Preparar el hormigón mecánicamente mediante chorro abrasivo o escarificado para abrir el poro; eliminar irregularidades puntuales mediante pulido y aspirar todo el polvo y material suelto.

08 Condiciones ambientales

Mantener el soporte al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La temperatura ambiente debe ser superior a 15 °C, la humedad relativa inferior al 80 % y la temperatura máxima de aplicación no debe superar 40 °C. Asegurar ventilación o extracción suficiente durante la aplicación y el secado.

09 Mezcla, aplicación y consumo

Homogeneizar el componente A, verter el componente B y mezclar mecánicamente hasta obtener color uniforme y emulsión fluida. La fuente permite añadir hasta un 10 % de agua cuando sea necesario para facilitar la aplicación.

Aplicar con llana dentada de 5 mm para obtener un espesor seco final de 2 mm, con un consumo de 3 a 4 kg/m².



IDP HydroLevel

Ficha técnica validada · FT-IDP-F02-026 · Revisión 28/08/2026

10 Tiempo de secado y puesta en servicio

Condiciones	Seco al tacto
20 °C / 70 % HR	10 h
20 °C / 50 % HR	6 h
20 °C / 20 % HR	5 h
35 °C / 20 % HR	2 h
35 °C / 40 % HR	2 h
7 °C / 50 % HR	20 h
7 °C / 80 % HR	50 h

El pavimento es transitable en 24-48 horas, según las condiciones ambientales. El endurecimiento máximo se alcanza aproximadamente a los 7 días.

11 Limpieza, seguridad y medio ambiente

Limpiar las herramientas con agua antes del endurecimiento. Consultar la HDS vigente y usar protección adecuada de piel y ojos. Gestionar los envases y restos mediante gestor autorizado. Los restos de A y B pueden mezclarse para convertirlos en sólido inerte, pero nunca en un volumen superior a 5 litros por operación para evitar generación peligrosa de calor.

12 Integración con sistemas IDP

Sistema relacionado	Acceso directo
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 20 W	Ver sistema en IDPproductos

13 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL

Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

14 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.