



IDP MasterCoat 100

Ficha técnica validada · FT-IDP-F02-030 · Revisión 28/08/2026

IDP MASTERCOAT 100

Resina epoxi bicomponente para autonivelantes y sellados multicapa

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F02 · Pavimentos continuos	Ligante, autonivelante o sellado	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

Resina epoxi bicomponente, coloreada, sin disolventes y 100 % sólidos para sistemas multicapa, autonivelantes y sellados

CRITERIO DE SELECCIÓN

La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 IDP MasterCoat 100

Resina epoxi bicomponente, coloreada, sin disolventes y 100 % sólidos para sistemas multicapa, autonivelantes y sellados

03 2 componentes 100 % sólidos multicapa interior / exterior

01 Descripción y función Ligante epoxi fluido de dos componentes, coloreado y sin disolventes. Aplicado en varias manos y combinado con árido silíceo permite construir pavimentos continuos lisos o antideslizantes, de alto espesor, fácil limpieza y elevada resistencia mecánica y química. Una vez curado forma una superficie impermeable y resistente al tránsito previsto por el sistema seleccionado. CRITERIO DE La idoneidad final depende del soporte, la preparación, el espesor, el árido, la textura requerida, la exposición química y SELECCIÓN el sistema constructivo IDP prescrito. 02 Campos de aplicación (cid:127) Almacenes, aparcamientos, hangares, talleres y suelos industriales. (cid:127) Áreas de producción y procesado, cocinas y superficies donde se requiera un acabado resistente y lavable. (cid:127) Sistemas multicapa de alto espesor con textura lisa o distintos grados de antideslizamiento. (cid:127) Aplicaciones interiores y exteriores, considerando la posible alteración de color por radiación UV propia de las resinas epoxi. 03 Prestaciones y ventajas (cid:127) Sin disolventes y 100 % sólidos. (cid:127) Admite mezcla y espolvoreo con árido silíceo para superficies lisas o antideslizantes. (cid:127) Buena capacidad de sellado y encapsulado del árido. (cid:127) Permite construir grandes espesores con un consumo contenido de ligante. (cid:127) Altas resistencias mecánicas y químicas; resistente al agua, hielo e intemperie después del curado. (cid:127) Aplicación con llana, rodillo o equipo Airless según la fase del sistema. 04 Datos esenciales

PARÁMETRO	VALOR / CRITERIO
Naturaleza	Resina epoxi bicomponente coloreada
Contenido en sólidos	100 %
Densidad	Aproximadamente 1,4 kg/L
Relación de mezcla A:B	Según la proporción indicada en el envase y en la documentación vigente del lote
Tiempo de trabajabilidad	Aproximadamente 30 minutos a 20 °C
Repintado	Aproximadamente después de 16 horas, condicionado por temperatura y ventilación
Presentación	Conjunto de 25 kg

05 Requisitos del soporte El soporte debe ser estructuralmente estable, duro, seco y cohesionado. Como referencia de aceptación, la resistencia a tracción debe ser superior a 1,5 N/mm² y la humedad residual inferior al 4 %. Debe estar libre de lechada, grasas, aceites, ceras, polvo, sales, pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, adhesivos y cualquier contaminante que reduzca la adherencia. Preparación mecánica Preparar el hormigón mediante lijado, fresado o diamantado, seleccionando el método según su estado y el perfil requerido. Aspirar completamente el polvo y el material no adherido antes de imprimir. No debe quedar una capa superficial débil o cerrada que impida la penetración de la imprimación. Juntas, fisuras y soportes metálicos (cid:127) Respetar y sellar adecuadamente las juntas o fisuras sujetas a movimiento diferencial. No rigidizarlas con el revestimiento. (cid:127) En superficies metálicas, realizar chorreado hasta grado Sa 21/2 y finalizar con un disolvente o método de limpieza compatible. (cid:127) Aplicar la imprimación solo cuando el soporte esté limpio, seco y dentro de las condiciones ambientales permitidas. 06 Imprimación Seleccionar una imprimación IDP compatible con el soporte y el sistema. Cuando el sistema lo



IDP MasterCoat 100

Ficha técnica validada · FT-IDP-F02-030 · Revisión 28/08/2026

prescriba, mezclar la imprimación con árido de cuarzo 0,4 mm en proporción 1:0,4, extender con llana lisa y pasar rodillo de púas. La capa aún húmeda puede espolvorearse a saturación con árido de cuarzo 0,6 mm. Una vez curada, barrer y aspirar todo el árido no adherido antes de continuar. 07 Mezclado (cid:127) Homogeneizar previamente cada componente en su propio envase. (cid:127) Verter todo el componente B en el envase del componente A. (cid:127) Mezclar durante un mínimo de 3 minutos con agitador de bajas revoluciones, evitando incorporar aire. (cid:127) Para recuperar el material residual, introducir parte de la mezcla en el envase B, remover sus paredes y devolverla al recipiente de mezcla. (cid:127) Mezclar de nuevo durante 30 segundos hasta obtener color y consistencia uniformes. (cid:127) No realizar mezclas parciales en volumen. Respetar la proporción completa indicada para el lote. REACCIÓN El material mezclado desarrolla calor y acorta rápidamente su vida útil dentro del envase. Extenderlo sin demora. No EXOTÉRMICA usar cuando haya superado el tiempo útil o presente calentamiento, aumento de viscosidad o pérdida de uniformidad. 08 Condiciones ambientales

PARÁMETRO	VALOR / CRITERIO
Temperatura ambiente y del soporte	Entre 10 °C y 30 °C
Punto de rocío	Soporte y ambiente al menos 3 °C por encima del punto de rocío
Humedad relativa	Máximo 85 %
Ventilación	Asegurar renovación de aire en interiores durante aplicación y curado

09 Aplicación del sistema multicapa Capa de mortero / construcción multicapa Después de mezclar A y B, añadir árido de cuarzo 0,4 mm en proporción orientativa 1:0,4 cuando así lo defina el sistema. Extender sin diluir con llana lisa sobre el soporte imprimado. Mientras la capa permanece húmeda, espolvorear a saturación el árido de granulometría adecuado al perfil y al grado de antideslizamiento requerido, habitualmente cuarzo 0,6 mm. Al día siguiente, o cuando el producto haya curado suficientemente, barrer y aspirar el árido no adherido. Repetir la operación tantas veces como exijan el espesor y la textura prescritos. Capa de sellado / acabado Aplicar a labio de goma o llana de goma para sellar la superficie y encapsular el árido. Eliminar imperfecciones y uniformar inmediatamente con rodillo de pelo corto. Mantener un borde húmedo y controlar el consumo para evitar diferencias de textura y color. Aplicación Airless Cuando la configuración lo permita, aplicar con equipo Airless a aproximadamente 200 bar, boquilla 417 y filtro de 50 mallas. Confirmar previamente la adecuación del equipo y realizar una prueba de pulverización. PROHIBICIÓN No añadir agua, disolvente ni diluyente al producto durante la mezcla o la aplicación. 10 Consumos orientativos

PARÁMETRO	VALOR / CRITERIO
Mortero 1:0,4	0,5 a 0,6 kg/m ² de resina por capa
Sellado	0,4 a 0,5 kg/m ²
Árido de espolvoreo	Según granulometría, rugosidad, saturación y sistema constructivo prescrito

Los consumos son orientativos y pueden variar con la porosidad, rugosidad, absorción, pérdidas, método de aplicación y acabado requerido. Verificar el consumo mediante una zona de prueba y la ficha del sistema IDP aplicable. 11 Limpieza, paradas y puesta en servicio (cid:127) Limpiar herramientas y equipos inmediatamente con un producto de limpieza compatible. Una vez endurecida, la resina solo puede retirarse por medios mecánicos. (cid:127) No dejar producto mezclado dentro del envase o del equipo más allá de su vida útil. (cid:127) No someter el pavimento a agua, agentes químicos, impacto o tránsito antes de alcanzar el curado correspondiente. (cid:127) La resistencia química indicada se evalúa tras 7 días. Confirmar compatibilidad con el agente, concentración, temperatura, tiempo de contacto y frecuencia de limpieza. 12 Limitaciones y recomendaciones (cid:127) Temperaturas elevadas acortan el tiempo útil; temperaturas bajas lo prolongan y retrasan el curado. (cid:127) Usar componentes del mismo lote cuando la uniformidad de color sea crítica. (cid:127) Las resinas epoxi expuestas a radiación UV pueden amarillear o cambiar de tono sin que ello implique necesariamente pérdida de función mecánica. (cid:127) Evitar condensación, humedad ascendente, soportes contaminados y aplicaciones fuera del intervalo ambiental indicado. (cid:127) Realizar una muestra previa para validar color, textura, antideslizamiento, acabado y consumo real.

13 Datos técnicos y prestaciones

PARÁMETRO	VALOR / CRITERIO
Relación de mezcla	Según la proporción indicada en el envase
Densidad	Aproximadamente 1,4 kg/L
Tiempo de trabajabilidad a 20 °C	Aproximadamente 30 minutos



IDP MasterCoat 100

Ficha técnica validada · FT-IDP-F02-030 · Revisión 28/08/2026

PARÁMETRO	VALOR / CRITERIO
Repintado	Aproximadamente 16 horas
Transitabilidad	Aproximadamente 6 horas
Desarrollo de resistencias mecánicas	Aproximadamente después de 24 horas
Resistencia a flexotracción	Mortero 1:1 con arena de 0,4 mm: > 16 N/mm ² , UNE-EN 196-1
Resistencia a compresión	Mortero 1:1 con arena de 0,4 mm: aproximadamente 35 N/mm ² , UNE-EN 196-1
Desarrollo de resistencia química	Después de 7 días, condicionado por las condiciones de curado
Envase	Conjunto de 25 kg
Almacenamiento	12 meses en envases originales cerrados, en lugar seco, entre +5 °C y +30 °C

14 Clasificación declarada Resina sintética para pavimentos conforme a UNE-EN 13813. Clasificación declarada en la documentación técnica de referencia:

04 Sr-ir7-b2,0-ar0,5.

PARÁMETRO	VALOR / CRITERIO
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Resistencia a la adherencia	B 2,0
Resistencia al impacto	IR7
Resistencia al desgaste BCA	AR 0,5
Reacción al fuego	Bfl-s1

La declaración de prestaciones, el marcado CE y cualquier certificación aplicable deben comprobarse contra la documentación vigente y la identificación del lote efectivamente suministrado. Esta ficha no sustituye dicha documentación. 15 Seguridad, higiene y medio ambiente (cid:127) Consultar la hoja de datos de seguridad vigente de ambos componentes antes de la manipulación. (cid:127) Utilizar los equipos de protección indicados y asegurar ventilación suficiente durante mezcla y aplicación. (cid:127) Contener derrames con material absorbente inerte y gestionar residuos, envases y producto endurecido conforme a la normativa aplicable. (cid:127) No verter producto o residuos a desagües, suelo o cursos de agua. 16 Almacenamiento y trazabilidad Conservar los componentes en sus envases originales cerrados, secos y protegidos de heladas, calor y radiación solar directa, entre +5 °C y +30 °C. Vida útil orientativa: 12 meses. Comprobar siempre nombre, componente, lote, fecha de fabricación, caducidad, peso y proporción de mezcla en la etiqueta antes de usar. Los valores indicados son datos típicos o declarados para el producto descrito, no especificaciones universales de obra. VALIDEZ DOCUMENTAL El soporte, el sistema IDP, la HDS, la etiqueta y la documentación vigente del lote prevalecen para la ejecución concreta.



IDP MasterCoat 100

Ficha técnica validada · FT-IDP-F02-030 · Revisión 28/08/2026

05 Integración con sistemas IDP

Sistema relacionado	Acceso directo
IDP Floor EP Mortero Industrial 15 mm	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento autonivelante epoxi liso - EP 12 SL	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 10	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 20	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 20 OS8	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 20 Plus	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 20 R	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 30	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi - EP 40	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi para acabado decorativo - EP 20 Decor UV	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para pavimento continuo epoxi para acabado decorativo - EP 30 Deco Metal	Ver sistema en IDPproductos
Sistema técnico para revestimiento continuo epoxi 100 % sólidos - EP 10 V	Ver sistema en IDPproductos

06 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL

Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

07 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.