



IDP Flex 3040

Ficha técnica validada · FT-IDP-F03-039 · Revisión 28/08/2026

IDP FLEX 3040

Masilla de poliuretano monocomponente de módulo medio para juntas

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F03 · Impermeabilización	Refuerzo o tratamiento de detalle	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

IDP Flex 3040 es una masilla de poliuretano monocomponente de módulo medio para juntas. Sellador elastomérico monocomponente para juntas de dilatación, relleno de fisuras y uniones flexibles. Los consumos y tiempos son orientativos y deben verificarse en obra según soporte, temperatura, humedad y método de aplicación.

CRITERIO DE SELECCIÓN

La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Juntas de dilatación en construcción.
- Calafateo en prefabricación y albañilería.
- Sellado interior y exterior.
- Adhesión flexible sobre soportes compatibles.
- Adherencia sobre aluminio, vidrio, albañilería y madera.
- Capacidad de movimiento del 25 %.

03 Aplicaciones recomendadas

- Juntas de dilatación en construcción.
- Calafateo en prefabricación y albañilería.
- Sellado interior y exterior.
- Adhesión flexible sobre soportes compatibles.

04 Datos del producto antes de la aplicación

Propiedad	Valor	Observación
Presentación	Bolsa de 600 mL	Gris o blanco
Estado	Pasta	
Densidad	1,3 g/cm ³	
VOC	≤80 g/L	
Formación de piel	60 min	23 °C / 50 % HR
Curado	≥3 mm/24 h	23 °C / 50 % HR



IDP Flex 3040

Ficha técnica validada · FT-IDP-F03-039 · Revisión 28/08/2026

05 Mezcla, presentación y conservación

Parámetro	Valor
Componentes	Uno; curado por humedad
Aplicación	Pistola para bolsas de 600 mL
Almacenamiento	Ventilado, máximo 30 °C
Caducidad	12 meses

06 Prestaciones del producto curado

Propiedad	Valor
Dureza	25-30 Shore A
Elongación	>250 %
Módulo a 100 %	0,25-0,3 MPa
Movimiento	25 %
Recuperación	>90 %
Temperatura de uso	-20 a 80 °C

07 Requisitos y preparación del soporte

Soporte seco, limpio y sin polvo, grasa o desencofrante. Hormigón curado al menos cuatro semanas. Dimensionar juntas entre 6 y 40 mm y colocar fondo no adherente sin dañarlo.

08 Condiciones ambientales

Aplicar entre 5 y 40 °C, con ventilación adecuada y sin humedad superficial.

09 Aplicación y consumo

Parámetro	Indicación
Imprimación	Cuando lo requiera el soporte
Aplicación	En una pasada para juntas estrechas y tres para anchas
Alisado	Agua jabonosa sin introducir burbujas
Limpieza	Antes de curar con limpiador compatible

10 Curado y puesta en servicio

Hito	Tiempo orientativo
Formación de piel	60 min
Profundidad de curado	≥3 mm en 24 h
Pintado	Solo tras curado completo y prueba previa

11 Observaciones de uso

La pintura aplicada encima puede fisurarse por el movimiento de la junta. Comprobar compatibilidad y manchas antes de uso general.

12 Limpieza, seguridad y medio ambiente

Contiene isocianatos. Consultar la HDS, trabajar en zonas ventiladas y evitar contacto con piel y ojos. No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Los envases y restos deben entregarse a un gestor autorizado.



IDP Flex 3040

Ficha técnica validada · FT-IDP-F03-039 · Revisión 28/08/2026

13 Información complementaria

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 07/08/2024. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.

14 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

15 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL

Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

16 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.