



IDP MEMBRANA LÍQUIDA DE POLIURETANO BICOMPONENTE PARA IMPERMEABILIZACIÓN

Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F03 · Impermeabilización	Membrana	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización es una resina • ETE: Evaluación Técnica Europea no 10/0296 (W3, 25 años), incluye bicomponente de poliuretano soporte de espuma aislante de poliuretano de densidades 50 kg/m³ y 150 sostenible, formulada con kg/m³. materias primas renovables • Certificado de resistencia a la penetración de raíces según: EN-13948 de origen vegetal (bio- (incluido en el ETE). basada), aplicada con una

CRITERIO DE SELECCIÓN

La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

- Laboratorio Applus. Certificados de comportamiento a un fuego exterior y

máquina de proyección en Reacción al fuego. Plegabilidad a baja temperatura. Contacto continuo con caliente, totalmente libre de agua potable según RD 140/2003 y 98/83 CE. disolventes y cargas

- Instituto Giordano (Italia).

minerales. Una vez curada, 4 certificados de encapsulamiento de amianto. forma una membrana Membrana expuesta exterior con Imprímación Epoxy 100 y IDP Spray impermeabilizante completamente continua (sin juntas ni solapes), de alta Primer 150. resistencia mecánica y al exterior, termoestable y elastómera (con capacidad de Membrana expuesta interior. Membrana no expuesta. puentear las posibles fisuras del soporte). El revestimiento, una vez curado es Comportamiento a un fuego exterior, Broof(t2) inerte, libre de materiales peligrosos y de metales pesados, por ello es totalmente reciclable al final de su vida útil. La membrana cura en pocos • Laboratorio Beta Analytic. % de carbono de origen biológico (técnica del carbono-14). segundos y su puesta en servicio es en pocas horas.

- Laboratorio Aitex. Sistema Geomax Spray 200 más IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización. Ensayos

APLICACIÓN de tracción, punzonamiento estático y desgarro.

- Impermeabilización de • Laboratorio Eurofins. Contenido en metales pesados de la membrana

cubiertas, cubiertas de curada. parking, terrazas y • Declaración Ambiental de Producto, número de registro EPD-IES- balcones sobre 0020896 diferentes tipos de soportes (hormigón, DATOS TÉCNICOS metal, telas asfálticas

02 Información sobre el producto antes de la aplicación

antiguas, membranas Componente A Componente B prefabricadas...), Identidad química Polioli/Poliamina Prepolímero de siempre utilizando una isocianato aromático imprimación adecuada. Especialmente diseñada para la impermeabilización de cubiertas Estado físico Líquido Líquido vegetales (extensivas e intensivas) y jardineras. Presentación Envase metálico Envase metálico 196 kg 220 kg

- Encapsulamiento de las fibras de amianto en cubiertas u otras estructuras.

+ 4 kg pigmento spray

- Impermeabilización y protección de estructuras de hormigón,

Contenido en sólidos aprox 100% 100% especialmente las expuestas al exterior. Punto de inflamación >100oC >100oC



IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización

Ficha técnica validada · FT-IDP-F03-051 · Revisión 28/08/2026

- Acabado protector de espuma aislante de poliuretano.

Color Amarillo oscuro Levemente

- Impermeabilización de cimentaciones y estructuras enterradas.

amarillento

	Tempe rat			Densid ad			Tempe rat			Densid ad
	ura (oC)			(g/cm3)			ura (oC)			(g/cm3)

- Membrana totalmente 25 1.02 25 1.12

	Tempe rat			Viscos ida			Tempe rat			Viscos ida
	ura (oC)			d (mPa .s)			ura (oC)			d (mPa .s)

elástica, con una 25 1200 25 2000 excelente capacidad VOC (g/L y %) <2g/L, < 0,2 % 0 de puentear las Categoría VOC A, j A, j posibles fisuras del según directiva soporte. Relación A/B A=1, B=1.12 en peso

- Curado y puesta en

A=1, B=1 en volumen servicio Densidad y Rápida polimerización (ver tiempo de pot life) extremadamente viscosidad de la rápidos. mezcla

- Posibilidad de acabados de alta reflectancia solar tipo "cool roof" con el

Color Amarillo oscuro. El componente A se pigmenta Colodur Pigmentado en blanco. mediante la adición de pigmento de color para

- Puede quedar expuesta al exterior o cubierta por azulejos, hormigón u otro

IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización (Pigmento Spray), suministrado material. Al ser una membrana de naturaleza aromática, si queda expuesta conjuntamente con cada kit de IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización. a la luz del sol se recomienda protegerla con un acabado protector alifático Pot life Tiempo de gelificación de la mezcla A+B (20 g): (Colodur Pigmentado, Impertrans Pigmentado o Impertrans Eco) para 16 s a 25oC mantener su aspecto estético con el tiempo. Almacenamiento Almacenar entre 10 y 30oC (recomendado)

- Resiste el contacto continuo con agua estancada (neutra) en cubiertas.

Caducidad Caducidad: 12 meses desde su fabricación

03 Adhesión a diversos sustratos

04 Prestaciones del producto curado

Test pull-off (según EN ISO 4624) Estado final Membrana sólida elastomérica Sustrato Adhesión (MPa) Hormigón (Imprimación 4,0 Color Colores disponibles: Gris claro, gris oscuro, rojo óxido, Epoxy 100) azul (pueden oscurecer durante el almacenaje y Aglomerado de madera 1,5 exposición al sol). Otros colores a petición. (Imprimación Epoxy (Fallo de sustrato) Dureza (Shore) 83A (ISO 868) 100) Propiedades Elongación máxima: 350% Acero (Impr. Activadora 4,7 mecánicas Tracción máxima: 13 MPa PU) (EN-ISO 527-3) Resistencia UV Buena resistencia de la membrana a la degradación



IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización

Ficha técnica validada · FT-IDP-F03-051 · Revisión 28/08/2026

05 Requisitos del soporte (sistema adherido)

UV. Los poliuretanos aromáticos experimentan cambio de color bajo la luz del sol, aunque esto no representa Para lograr una óptima adherencia sobre un soporte poroso (hormigón, por una pérdida de propiedades mecánicas. Una ejemplo), éste deberá tener las siguientes condiciones: protección UV adicional se obtiene mediante un 1. Nivelado. acabado alifático tipos Impertrans o Colodur 2. Compacto y cohesivo (el ensayo de pull-off debe mostrar una resistencia pigmentados mínima de 1,5 N/mm²). Resistencia al 43 N/mm (ISO 34-1, método B) 3. Superficie uniforme y regular. Totalmente continua. desgarro 4. Libre de coqueras, grietas y fisuras. Si las hay, deben repararse previamente Permeabilidad al $\mu=2000$, 14 g/m² día, (EN 1931) (rellenados con una masilla de poliuretano, por ejemplo). vapor de agua 5. Limpio y lo más seco posible, libre de polvo, partículas sueltas, lechadas Resistencia Estable hasta 180oC superficiales, musgos, aceites, grasas y residuos orgánicos. térmica 6. Totalmente curado. Comportamiento Broof(t1) y Broof(t2) (EN-13501-5) a fuego exterior Los sustratos metálicos deben estar limpios y libres de corrosión, aceites, grasas Reacción al Clase E (EN-13501-1) u otros materiales sueltos. fuego Plegabilidad a Pasa a -30oC (sin fisuras). (EN-495-5) CONDICIONES AMBIENTALES RECOMENDADAS baja temperatura La temperatura del aire debe estar entre 10oC y 40oC. La humedad relativa del Contenido en Bario (Ba): <1 aire debe ser inferior al 85%. Humedades relativas más altas pueden impedir la metales pesados Manganese (Mn): <1 correcta polimerización, además de que la adherencia no sea buena debido a la (mg/kg) Selenio (Se): <1 presencia de agua líquida (condensaciones) sobre el soporte. Arsénico (As): <1 Plomo (Pb): <1 La temperatura del soporte tiene que estar 3 grados por encima del punto de Cadmio (Cd): <0,1 rocío para evitar el riesgo de condensación. Cromo (Cr): <1 Mercurio (Hg): <0,1 Se recomienda no aplicar en presencia de viento por el riesgo de sobre Cobalto (Co): <1 consumos y de ensuciamiento de superficies colindantes, especialmente con velocidades del viento o ráfagas superiores a 25 km por hora.

06 Resistencia química

Prueba de inmersión. Contacto continuo. PREPARACIÓN DEL SOPORTE (0=peor, 5=mejor) Los soportes de hormigón se pueden preparar mecánicamente con chorro de arena o lijando con una máquina de diamante, por ejemplo. Con el objetivo de Agente Condiciones Resultado eliminar las pequeñas irregularidades de la superficie y abrir poro. El polvo y las Agua destilada 15d, 80oC 5 partículas sueltas se pueden eliminar con un cepillo o mejor, con una aspiradora. Agua salada 5d, 80oC 5 La imprimación debe aplicarse en una cantidad suficiente para sellar Gasoil 16d, 80oC 5 completamente la porosidad del sustrato. Una vez curada debe tener un aspecto Xileno 7d, 80oC 1 brillante, si tiene un aspecto mate o satinado significa que el soporte ha Acetato de etilo 7d, 80oC 0 absorbido completamente la resina, la porosidad del soporte no está bien Alcohol isopropílico 7d, 80oC 0 sellada, y se requiere una capa adicional de imprimación. Hidróxido sódico (40 g/L) 7d, 80oC 5 Sobre una superficie porosa seca (humedad inferior al 4%) Se recomienda la Agua oxigenada (33%) 7d, 25oC 4 Imprimación Epoxi 100. La Imprimación Epoxi 100 se puede aplicar en una sola Amoniaco (3%) 7d, 80oC 5 capa de alto espesor o en dos capas si se requiere una mejor adhesión del Ácido sulfúrico (10%) 7d, 80oC 4 sistema. La primera capa se aplica diluida con Disolvente IDP (5-10%), la segunda capa se aplica sin dilución y con espolvoreo de arena de cuarzo en Ácido clorhídrico con. 7d, 80oC 0 fresco. Lejía 7d, 80oC 4 Urea 24d, 80oC 5 Sobre una superficie porosa húmeda, humedad superior al 4%, (sin encharcamiento) se recomienda aplicar el Primer GC. Nitrato amónico 24d, 80oC 5

Tecnocem se puede utilizar para regularizar soportes, especialmente si en su PUESTA EN SERVICIO interior hay un grado importante de humedad. Sobre el Tecnocem se aplicará la En condiciones normales (25oC, 50% hr), la membrana es resistente a las gotas Imprimación H antes del IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización. de lluvia en 15 minutos, y resiste tráfico peatonal ligero en 1 hora. La membrana alcanza más de un 90% de sus propiedades en 2 días. Los soportes metálicos deben limpiarse, desengrasarse y tratarse con un promotor de adherencia no filmógeno tipo Imprimación Activadora PU y

07 Limpieza de herramientas

posteriormente con una imprimación anticorrosiva, la Imprimación TP Flex o la Con objeto de mantener en buen estado los materiales la máquina de proyección Imprimación Polyurea Flex. (pistola, juntas, etc), se desaconseja la limpieza del equipo con disolventes. En su lugar, se puede utilizar un plastificante como IDP Fluid. El componente

08 Mezcla

B debe limpiarse totalmente de aquellas partes expuestas al aire y sustituirlo por Se recomienda que el bidón del componente A y el bidón del componente B el plastificante estén preacondicionados entre 25oC-30 °C antes de la carga (se pueden utilizar cinturones calefactores, por ejemplo). Agitar y homogeneizar componente A



IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización

Ficha técnica validada · FT-IDP-F03-051 · Revisión 28/08/2026

09 Conservación y mantenimiento del producto

mediante un equipo adecuado. Añadir la cantidad (predosificada) de Pigmento Debe realizarse un mantenimiento de las cubiertas realizadas con Impermax en Spray en el componente A y seguir mezclando. Recircular los dos componentes función del uso que se haga de ellas. mientras se calientan hasta la temperatura de aplicación prescrita. Este mantenimiento incluye las operaciones siguientes:

- Eliminación de las hojas

10 Aplicación/consumo

- Eliminación de la hierba, musgo, vegetación y diversas basuras

IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización sólo puede aplicarse mediante un equipo de proyección adecuado

- Mantener el buen funcionamiento del alcantarillado de las aguas pluviales

para sistemas de dos componentes en caliente. Se recomienda el uso de un secador de aire comprimido (secador frigorífico) o filtros de secado de aire • Verificar la presencia de las rejillas de sumideros en los lugares previstos a comprimido. este efecto, a fin de evitar la obstrucción de estos en el tiempo

- Verificación del correcto mantenimiento de diversas estructuras

Las temperaturas recomendadas son las siguientes: (tapajuntas, costuras, parapetos, cornisas...)

- Componente A: 60oC • Verificación de las eventuales roturas que puede causar un uso
- Componente B: 70oC inapropiado
- Manguera: 65oC

Si el aspecto estético de la cubierta fuera un criterio importante, es indispensable La presión debe ajustarse al menos a unos 140 bar durante el esprayado. limpiar regularmente la superficie con agua (puede añadirse algo de detergente) en función del uso. Durante la aplicación es conveniente verificar el espesor de capa y que la evolución del curado es correcta. Puede ser necesario prever la renovación de las capas decorativas (Impertrans / Colodur) en función del desgaste que sufran por el tráfico, o la intemperie IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización se aplica a 1,8-2,0 kg/m², para obtener un espesor mínimo de 1,9 (corrosión atmosférica, rayos UV...). mm. Para la eliminación de manchas, puede ensayarse un tratamiento superficial con Contactor con IDP para más detalles técnicos de la aplicación. disolvente IDP o alcohol isopropílico. Se desaconsejan los ácidos fuertes. Algunos disolventes pueden dañar la membrana. Si esto sucede, debe cortarse TIEMPO DE CURADO el área afectada y reparar con producto IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización o Impermax nuevo. IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización adquiere dureza al tacto a los pocos minutos de la aplicación. Valores orientativos de la evolución de la dureza Shore A (1 mm, sobre plástico, PREGUNTAS FRECUENTES 25oC, 50%hr) Problema Pregunta Causa Solución

Tiempo	Dureza (Shore	
	A)	

15 min 30 correcta? máquina 30 min 47 Aplicar imprimación Aparecen 1 hr 60 epoxi como sellante burbujas o ¿Soporte Falta de 3 hrs 72 antes del IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización. poros sin poroso? imprimación 8 hrs 79 Aplicar mínimo de 1 cerrar 24 hrs 82 kg/m² 7 días 87 Producto REAPLICACIÓN poco Producto no ¿Soporte cargado. Homogeneizar bien el Usualmente, el espesor necesario se obtiene en una sola capa. Si es necesario cubre horizontal? Falta de componente A reaplicar, se aconseja hacerlo inmediatamente después de la primera aplicación. pigmento. En todo caso, no dejar pasar más de 2 horas desde la primera capa. Si se ha aplicado una imprimación epoxi previa, aplicar IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización únicamente sobre Reacción de Aplicar capa ultima en la imprimación seca (8 horas aproximadamente). Color gris se ¿Se va a los rojo oxido o teja / vuelve más dejar visto? componentes Impertrans + Blanco o oscuro a la luz. Gris

No se recomienda porque el uso de pigmento ayuda a ¿Puede obtener una superficie aplicarse sin más uniforme. pigmentarse? IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización se suministra por defecto con pigmento a elegir



IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización

Ficha técnica validada · FT-IDP-F03-051 · Revisión 28/08/2026

11 Seguridad

El componente B de IDP Membrana líquida de poliuretano bicomponente para impermeabilización contiene isocianatos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor orgánico), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

12 Medio ambiente

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

13 Reciclabilidad

El revestimiento, una vez curado es inerte, libre de materiales peligrosos y de metales pesados, por ello es totalmente reciclable al final de su vida útil, por ejemplo, como carga de hormigones o morteros aligerados.

14 Información complementaria

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso. Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto. La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos. Esta ficha técnica anula las anteriores.

15 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

16 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL

Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

17 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.