



IDP Porline PU ZN Primer

Ficha técnica validada · FT-IDP-F04-060 · Revisión 28/08/2026

IDP PORLINE PU ZN PRIMER

Imprimación anticorrosiva de poliuretano con zinc y óxido de hierro micáceo

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F04 · Protección industrial y anticorrosiva	Imprimación o revestimiento anticorrosivo	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

IDP Porline PU ZN Primer es una imprimación anticorrosiva de poliuretano con zinc y óxido de hierro micáceo. Imprimación monocomponente de secado rápido y curado por humedad que combina protección catódica y efecto barrera sobre acero. El tiempo máximo de repintado y la compatibilidad del sistema deben confirmarse para cada proyecto.

CRITERIO DE SELECCIÓN

La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Acero en categorías C3, C4, C5 y CX dentro de sistemas compatibles.
- Estructuras en inmersión Im1, Im2 e Im4 cuando el sistema esté validado.
- Imprimación anticorrosiva de larga durabilidad para acero.
- Zinc para protección catódica y MIO para efecto barrera.
- Aplicable entre -18 y 55 °C.
- Admite preparación mínima St 2.

03 Aplicaciones recomendadas

- Acero en categorías C3, C4, C5 y CX dentro de sistemas compatibles.
- Estructuras en inmersión Im1, Im2 e Im4 cuando el sistema esté validado.
- Imprimación anticorrosiva de larga durabilidad para acero.

04 Datos del producto antes de la aplicación

Propiedad	Valor	Observación
Componentes	1	Curado por humedad
Color	Gris	Acabado mate
Sólidos en volumen	67 ±2 %	
Densidad	2,27 ±0,05 g/cm3	
VOC	<250 g/L	
Presentación	10 L	Envase de 10 L

05 Mezcla, presentación y conservación

Parámetro	Valor
Preparación	Homogeneizar a baja velocidad evitando aire
Dilución	Normalmente no necesaria; hasta 10 % con diluyente compatible
Almacenamiento	5-30 °C, seco, ventilado y lejos de ignición
Caducidad	6 meses



IDP Porline PU ZN Primer

Ficha técnica validada · FT-IDP-F04-060 · Revisión 28/08/2026

06 Prestaciones del producto curado

Propiedad	Valor
Acabado	Mate gris
Espesor seco	80-125 µm; referencia 100 µm
Rendimiento teórico	8,4-5,4 m ² /L; 6,7 m ² /L a 100 µm
Calor seco prolongado	145 °C
Calor seco corto	175 °C
Temperatura bajo aislamiento	110 °C

07 Requisitos y preparación del soporte

Acero: mínimo St 2 y recomendado Sa 21/2 según ISO 8501-1, con perfil Ry5 de 30-75 µm. Eliminar sales, polvo, grasa y contaminantes antes de aplicar.

08 Condiciones ambientales

Aire y soporte entre -18 y 55 °C, humedad relativa del 30 al 99 %. Superficie seca al tacto; no aplicar con lluvia o nieve.

09 Aplicación y consumo

Parámetro	Valor
Métodos	Airless, brocha o rodillo
Espesor seco recomendado	100 µm
Espesor húmedo recomendado	150 µm
Rendimiento teórico	6,7 m ² /L

10 Curado y puesta en servicio

Temperatura	Tacto / manejo / servicio
-5 °C	1 h 20 min / 13 h / no indicado
0 °C	1 h / 9 h / no indicado
10 °C	40 min / 5 h / 10 días
25 °C	30 min / 3 h / 7 días
40 °C	20 min / 1 h 30 min / 5 días

11 Observaciones de uso

El curado se ralentiza con humedad relativa baja. Confirmar el intervalo de repintado y el acabado compatible antes de ejecutar el sistema completo.

12 Limpieza, seguridad y medio ambiente

Producto con disolventes y curado por humedad. Consultar la HDS vigente, ventilar y evitar inhalación de aerosol, contacto con piel y ojos y fuentes de ignición. No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Los envases y restos deben entregarse a un gestor autorizado.

13 Información complementaria

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 06/02/2026. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.



IDP Porline PU ZN Primer

Ficha técnica validada · FT-IDP-F04-060 · Revisión 28/08/2026

14 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

15 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL

Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

16 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.