



IDP Porline PU AL Primer

Ficha técnica validada · FT-IDP-F04-061 · Revisión 28/08/2026

IDP PORLINE PU AL PRIMER

Imprimación selladora de poliuretano con aluminio y óxido de hierro micáceo

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F04 · Protección industrial y anticorrosiva	Imprimación o revestimiento anticorrosivo	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

IDP Porline PU AL Primer es una imprimación selladora de poliuretano con aluminio y óxido de hierro micáceo. Imprimación monocomponente de curado por humedad, tolerante a la preparación superficial, con efecto barrera y elevada adherencia. El soporte debe estar seco al tacto. No aplicar con lluvia o nieve ni cuando el producto no pueda secar antes de una precipitación.

CRITERIO DE SELECCIÓN

La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Imprimación de acero y hormigón en sistemas anticorrosivos.
- Sellado de metales no ferrosos y superficies galvanizadas.
- Imprimación para sistemas de impermeabilización y pavimentos.
- Estructuras en categorías C3, C4, C5 y CX dentro de sistemas especificados.
- Aplicable entre -18 y 55 °C y hasta 99 % de humedad relativa.
- Pigmentos de aluminio y óxido de hierro micáceo (MIO).

03 Aplicaciones recomendadas

- Imprimación de acero y hormigón en sistemas anticorrosivos.
- Sellado de metales no ferrosos y superficies galvanizadas.
- Imprimación para sistemas de impermeabilización y pavimentos.
- Estructuras en categorías C3, C4, C5 y CX dentro de sistemas especificados.

04 Datos del producto antes de la aplicación

Propiedad	Valor	Observación
Componentes	1	Curado por humedad
Color	Aluminio	Acabado mate
Sólidos en volumen	67 ±2 %	
Densidad a 20 °C	1,20 ±0,02 g/cm3	
VOC	<280 g/L	
Presentación	10 L	Envase de 10 L



IDP Porline PU AL Primer

Ficha técnica validada · FT-IDP-F04-061 · Revisión 28/08/2026

05 Mezcla, presentación y conservación

Parámetro	Valor
Preparación	Homogeneizar a baja velocidad evitando aire
Dilución	Normalmente no necesaria; hasta 10 % con diluyente compatible
Almacenamiento	5-30 °C, seco, ventilado y lejos de ignición
Caducidad	12 meses

06 Prestaciones del producto curado

Propiedad	Valor
Acabado	Mate, aluminio
Espesor seco	80-120 µm; referencia 100 µm
Rendimiento teórico	8,4-5,58 m2/L; 6,7 m2/L a 100 µm
Calor seco prolongado	145 °C
Calor seco corto	175 °C
Impacto	>5 J

07 Requisitos y preparación del soporte

Acero: mínimo St 2 y recomendado Sa 21/2, con perfil Ry5 de 30-75 µm. Metales no ferrosos, inoxidable y galvanizado: limpieza alcalina, aclarado y ligera rugosidad. Hormigón: firme, limpio y correctamente preparado.

08 Condiciones ambientales

Aire y soporte entre -18 y 55 °C, humedad relativa del 30 al 99 %. No hay limitación de punto de rocío declarada, pero la superficie debe estar seca al tacto.

09 Aplicación y consumo

Parámetro	Valor
Métodos	Airless, brocha o rodillo
Espesor seco recomendado	100 µm
Espesor húmedo recomendado	150 µm
Rendimiento teórico	6,7 m2/L

10 Curado y puesta en servicio

Temperatura	Tacto / manejo / servicio
-5 °C	12 h / 24 h / no indicado
0 °C	10 h / 20 h / no indicado
10 °C	3 h / 12 h / 14 días
25 °C	1 h 30 min / 7 h / 8 días
40 °C	1 h / 3 h / 4 días

11 Observaciones de uso

La disminución de humedad relativa alarga el curado. No se declara un tiempo máximo de repintado, pero debe verificarse limpieza y compatibilidad antes de recubrir.



IDP Porline PU AL Primer

Ficha técnica validada · FT-IDP-F04-061 · Revisión 28/08/2026

12 Limpieza, seguridad y medio ambiente

Producto con disolventes y curado por humedad. Consultar la HDS vigente, asegurar ventilación, evitar aerosol y contacto con piel y ojos, y eliminar cualquier fuente de ignición. No se incorporan pictogramas, indicaciones H/P ni UFI sin una HDS vigente. Producto destinado a usuarios industriales o profesionales. Los envases y restos deben entregarse a un gestor autorizado.

13 Información complementaria

Datos adaptados a partir de la ficha técnica de origen con revisión de 28/05/2026. Antes de aplicar deben comprobarse la idoneidad del sistema, el soporte, las condiciones ambientales y la documentación técnica y de seguridad vigentes. Se recomiendan pruebas previas in situ. La aplicación y el uso final quedan bajo la responsabilidad del aplicador.

14 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

15 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL

Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

16 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.