



IDP ALIFLEX GLOSS

Recubrimiento de poliuretano alifático bicomponente al agua de acabado brillante

FAMILIA	FUNCIÓN	DOCUMENTACIÓN
F05 · Acabados y selladores	Acabado	Fuente técnica validada

01 Descripción y función

Resina de altas prestaciones a base de poliuretano alifático bicomponente en base agua. Proporciona recubrimientos duros y flexibles, con alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos. Forma una protección superficial para pavimentos sometidos a desgaste, no amarillea por exposición UV y se presenta en versión incolora o pigmentada con acabado brillante.

CRITERIO DE SELECCIÓN

La idoneidad final depende del soporte, la preparación, la configuración del sistema, la exposición, las condiciones de obra y la prestación requerida. Validar siempre la solución completa antes de ejecutar.

02 Aplicaciones, ventajas y prestaciones verificadas

- Garajes y aparcamientos con tráfico intenso.
- Naves industriales.
- Pistas de tenis y zonas de recreo.
- Pavimentos de hormigón.
- Sellado y protección de pavimentos de mortero epoxi, poliuretano o cemento autonivelante.
- Paredes y acabados exteriores expuestos a radiación UV.

03 Datos del producto antes de la aplicación

Propiedad	Componente A	Componente B
Identidad química	Dispersión acuosa de polioles	Poliisocianato alifático sin disolvente
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación incolora	11,7 kg o 3,1 kg	3,3 kg o 0,9 kg
Presentación pigmentada	12,5 kg o 3,3 kg	2,5 kg o 0,7 kg
Contenido en sólidos	33 % incoloro; 60 % pigmentado	100 %
Punto de inflamación	>200 °C	>100 °C
Color	Blanco lechoso en incoloro; varios colores en pigmentado	Incoloro
Densidad a 25 °C	1,30 g/cm³ incoloro; 1,31 g/cm³ pigmentado	1,15 g/cm³
Viscosidad a 25 °C	850 mPa·s incoloro; 1.200 mPa·s pigmentado	1.000 mPa·s
VOC	<10 g/L; 1 %; categoría A/i	Según documentación vigente



IDP Aliflex Gloss

Ficha técnica validada · FT-IDP-F05-077 · Revisión 28/08/2026

04 Mezcla, almacenamiento y caducidad

Parámetro	Valor declarado
Relación A/B incoloro	100/28 en peso; 100/26 en volumen
Relación A/B pigmentado	100/20 en peso; 100/23 en volumen
Propiedades de la mezcla a 25 °C	Densidad 1,05 g/cm ³ y viscosidad 300 mPa·s en incoloro; densidad 1,19 g/cm ³ y viscosidad 2.900 mPa·s en pigmentado
Color de la mezcla	Blanco lechoso o pigmentado
Sólidos de la mezcla	45 % incoloro; 67 % pigmentado
Vida útil	180 min a 20 °C / 40 % HR; 300 min a 9 °C / 60 % HR
Almacenamiento	Entre 10 y 30 °C; proteger de las heladas
Caducidad	12 meses desde la fabricación

05 Prestaciones del producto final

Propiedad	Valor declarado
Estado final	Película sólida de poliuretano
Color	Transparente o pigmentado
Dureza	55 Shore D incoloro; 63 Shore D pigmentado (ISO 868)
Elongación máxima	35 % incoloro; 23 % pigmentado (EN ISO 527-1/3)
Abrasión Taber	15 mg a 500 ciclos; 28 mg a 1.000 ciclos; CS-10, 1.000 g
Resistencia UV	No amarillea por su naturaleza alifática; algunos colores pueden experimentar ligeros cambios.
Antideslizamiento	Clase 3 con espolvoreo de árido de 0,4-0,9 mm a 1 kg/m ² ; clase 1 sin árido (UNE EN 12633:2003).
Brillo a 60°	75-80 % incoloro; 60-65 % pigmentado
Resistencia térmica	Estable entre -40 y 80 °C



IDP Aliflex Gloss

Ficha técnica validada · FT-IDP-F05-077 · Revisión 28/08/2026

06 Resistencia química declarada

Agente · contacto superficial 24 h a 25 °C	Resultado (5=correcto; 0=no recomendado)
Agua	5
Alcohol isopropílico	0
Xileno	0
Ácido clorhídrico de uso cotidiano	5
Lejía	5
Amoniaco	1
Hidróxido sódico al 50 %	5
Gasoil	3
Aceite de motor	5
Ácido acético concentrado	0
Peróxido de hidrógeno al 10 %	0
Acetato de metoxipropilo	0
Acetona	0
Ácido acético al 10 %	0
Skydrol	5

07 Requisitos y preparación del soporte

El soporte debe tener cohesión mínima de 1,5 MPa y resistencia a compresión mínima de 25 MPa; estar limpio, seco, sin presión de agua o vapor, sin zonas de baja adherencia, aceites, grasas, producto curado ni contaminantes. La temperatura del soporte debe estar entre 10 y 30 °C. En hormigón o mortero nuevo, esperar al menos 21 días.

En hormigón, realizar pulido abrasivo con diamante para abrir el poro y aplicar una imprimación compatible indicada por el sistema.

08 Condiciones ambientales

Temperatura ambiente recomendada de 10 a 30 °C y humedad relativa inferior al 80 %. Evitar el contacto de la película fresca o recién curada con humedad o agua líquida para prevenir manchas blancas.

09 Mezcla, aplicación y consumo

Homogeneizar A antes de añadir B. Verter B sobre A, mezclar durante 2 minutos, trasvasar a un recipiente mayor y comprobar que no quedan restos sin mezclar. Aplicar con rodillo de pelo corto. Consumo recomendado: 250 g/m² por capa.

La fuente incluye aplicación airless del pigmentado con 10 % de aditivo antideslizante a 700 micras: boquilla 500-600, presión 150-180 bar, caudal declarado 5 kg/m³ y filtro retirado. Ejecutar dentro de la vida útil de la mezcla.

La fuente contiene dos indicaciones de dilución que deben aclararse antes de obra: la FAQ admite hasta 15 % de agua inmediatamente después de mezclar A+B, mientras una nota posterior indica no superar 10 %. No diluir sin confirmación técnica vigente por escrito.



IDP Aliflex Gloss

Ficha técnica validada · FT-IDP-F05-077 · Revisión 28/08/2026

10 Tiempo de secado, servicio y reaplicación

Condiciones	Seco al tacto
20 °C / 50 % HR	5 h
20 °C / 15 % HR	5 h
5 °C / 50 % HR	4 h
5 °C / 20 % HR	25 h
5 °C / 80 % HR	60 h
35 °C / 40 % HR	2 h
35 °C / 10 % HR	1 h

El tránsito peatonal se recomienda 24 horas después del secado al tacto. Aplicar dos capas; la siguiente mano puede ejecutarse hasta 48 horas después del secado al tacto de la primera.

11 Limpieza, mantenimiento, seguridad y medio ambiente

Limpiar los componentes A y B con agua antes del endurecimiento; el producto curado requiere decapantes especiales. Puede realizarse fregado húmedo cotidiano, evitando disolventes que dañen el acabado. El componente B contiene isocianatos: consultar la HDS vigente, ventilar y evitar inhalación y contacto con la piel. Gestionar envases y restos mediante gestor autorizado.

12 Integración con sistemas IDP

No hay una relación de sistema publicada en el registro actual. La compatibilidad debe confirmarse antes de prescribir o aplicar el producto.

13 Control de ejecución y limitaciones

Antes de la aplicación, comprobar la identificación del lote, el estado del soporte, las condiciones ambientales, la compatibilidad entre capas y la disponibilidad de los medios de mezcla y aplicación indicados. No modificar las proporciones ni incorporar agua, disolventes, pigmentos o cargas salvo autorización expresa en la documentación técnica vigente.

PUNTO DE CONTROL

Registrar soporte, humedad, temperatura, punto de rocío cuando proceda, consumos reales, tiempos entre capas y observaciones de la aplicación.

14 Seguridad, almacenamiento y validez documental

Producto para uso profesional. Consultar antes del uso la ficha de datos de seguridad y la etiqueta vigentes del lote suministrado. Utilizar los equipos de protección indicados y gestionar restos y envases conforme a la normativa aplicable. Esta ficha no sustituye la HDS ni incorpora clasificaciones de peligro no acreditadas. Los valores recogidos proceden de documentación técnica trazable y deben interpretarse como valores declarados o resultados obtenidos bajo las condiciones de ensayo indicadas. La prescripción definitiva corresponde al sistema completo y a las condiciones reales de la obra.