



IDP AG PER

Revestimiento permanente antigrafiti y antiadherente de carteles

PERMANENTE

ANTI-CARTELES

RESISTENTE A UV

ASPECTO HÚMEDO

01 Descripción del producto

IDP AG PER es un revestimiento permanente antigrafiti y antiadherente de carteles para la protección de hormigón, mampostería, madera y metal. Forma una superficie transparente de aspecto húmedo que aclara y realza el color del soporte.

Está basado en polímero de poliorganosiloxanos y disolvente. La protección permanece después de la limpieza, por lo que el grafiti puede retirarse varias veces sin aplicar una nueva capa, siempre que la película no resulte dañada.

02 Usos y soportes habituales

- Hormigón visto y mampostería, con o sin revestimiento compatible.
- Soportes minerales previamente tratados con impregnación hidrófoba.
- Superficies metálicas, recubiertas o sin recubrir, adecuadamente desoxidadas y desengrasadas.
- Madera tratada o sin tratar; la madera no requiere la imprimación descrita para otros soportes.

03 Características y ventajas

- Protección permanente: permite retirar grafitis repetidamente sin eliminar la capa protectora.
- Efecto anti-carteles: los adhesivos habituales no se fijan o permiten una retirada sencilla.
- Limpieza sin agentes químicos: agua fría a presión o manguera con frotado manual.
- Permeable al vapor de agua, con baja absorción de agua y muy baja captación de suciedad.
- Muy buena resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos UV, con retención del brillo.
- Puede teñirse en obra con pigmentos compatibles con productos que contienen disolventes, previa prueba.

04 Datos técnicos declarados

PARÁMETRO	VALOR DECLARADO
Base química	Polímero de poliorganosiloxanos y disolvente
Aspecto	Transparente; acabado de aspecto húmedo y realce del color
Densidad	Aprox. 0,939 kg/L a +20 °C (DIN 51757)
Punto de inflamabilidad	Aprox. 54 °C (ISO 3679)
Contenido en sólidos	Superior al 90 %
COV declarado	Menos de 140 g/L, calculado
Consumo de capa final	Aprox. 150-250 g/m ² ; normalmente 1 capa final sobre soporte uniforme, preparado e imprimado
Espesor de película seca	Aprox. 150-300 µm, según soporte y rugosidad
Temperatura ambiente	+8 °C mínimo / +35 °C máximo
Humedad relativa	Inferior al 80 %
Punto de rocío	Temperatura del soporte al menos 3 °C por encima del punto de rocío
Protección frente a lluvia	Mínimo 4 horas a +20 °C
Formación de película	Hasta aprox. 24 horas a +20 °C para película gruesa
Curado final	Aprox. 7 días



05 Preparación del soporte

Soporte existente sin tratamiento

- El soporte debe estar seco, sano y libre de partículas sueltas.
- Preparar mediante limpieza con vapor, chorro de agua a alta presión o chorro de arena, según proceda.
- Evitar una rugosidad excesiva: dificulta obtener una película uniforme y puede reducir la protección. Regularizar previamente cuando sea necesario.
- Desoxidar y desengrasar correctamente las superficies metálicas.

Soporte con tratamiento o revestimiento existente

- Las superficies minerales con impregnación hidrófoba previa no requieren un tratamiento específico adicional antes del sistema.
- Comprobar mediante ensayo la compatibilidad de pinturas o revestimientos orgánicos sobre soportes minerales o metálicos.
- En todos los casos, asegurar una superficie limpia, seca, sana y libre de material suelto.

06 Imprimación y aplicación manual

- Imprimir todos los soportes excepto la madera con IDP AG PER diluido con un 20-30 % de white spirit.
- En soportes ásperos, aplicar la imprimación con brocha para introducirla correctamente en los defectos.
- Esperar a que la superficie esté seca y sin pegajosidad antes de la capa final: aprox. 2-3 horas, según clima.
- En superficies pequeñas o medianas, aplicar la capa final con rodillo o brocha adecuada de pelo largo.
- Aplicar normalmente sin diluir. Por encima de +25 °C o bajo sol directo, diluir con menos del 15 % en peso de white spirit.

07 Aplicación airless

PARÁMETRO	VALOR DECLARADO
Presión	220-250 bar (3200-3600 psi)
Manguera	Aprox. 10 mm de diámetro (3/8 pulgada)
Boquilla	0,13° a 0,17°, según la ficha técnica aportada
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta el 30 % con white spirit en las capas aplicadas por airless

ACABADO POR PROYECCIÓN

Debido a la alta viscosidad, la proyección airless no deja por sí sola un acabado homogéneo. Repasar inmediatamente con rodillo para uniformar y acumular película. Puede ser necesaria una segunda capa final. No utilizar equipos de proyección de pintura para vehículos.

08 Limpieza de herramientas

Limpiar herramientas y equipos inmediatamente después del uso con white spirit. El material seco solo puede retirarse mecánicamente. Limpiar el equipo airless con regularidad para evitar bloqueos por material de silicio endurecido.



IDP AG PER

Ficha técnica de producto · FT-IDP-AGPER-001 · Revisión 16/09/2026

09 Limpieza y mantenimiento

- Retirar los grafitis tan pronto como sea posible.
- Usar agua fría a presión, normalmente alrededor de 80 bar (1200 psi).
- Como alternativa, utilizar una manguera y frotar con un paño absorbente limpio o un cepillo rígido.
- Los carteles fijados con adhesivos habituales no deben adherirse de forma estable; pueden caer por su propio peso o retirarse con poco esfuerzo.
- No es necesario aplicar una nueva mano después de cada limpieza mientras la película protectora permanezca íntegra.

10 Limitaciones

- Producto destinado a aplicaciones industriales y comerciales con uso obligatorio del equipo de protección personal adecuado.
- No aplicar mediante sistemas que generen aerosol. La inhalación de gotas libres en el aire implica riesgos graves para la salud.
- Una vez abierto el envase, utilizar el contenido hasta agotarlo. El material expuesto al aire continúa curando y espesando, con formación de piel y aumento de viscosidad.
- Puede ajustarse la viscosidad con white spirit. Cualquier otro disolvente debe ensayarse previamente para comprobar claridad, solvencia, estabilidad y curado.
- No se recomienda el acetato de metilo, porque puede provocar pérdida de curado, pérdida de claridad o precipitación de sólidos.

11 Presentación y almacenamiento

PARÁMETRO	VALOR DECLARADO
Presentaciones	Cubo de 25 kg y tambor de 180 kg
Conservación	12 meses desde la fecha de producción en envase original, intacto, cerrado y correctamente almacenado
Condiciones	Lugar fresco y seco, por debajo de 30 °C, protegido de la luz solar directa

12 Seguridad, medio ambiente y COV

- Consultar la Hoja de Datos de Seguridad vigente antes del uso, manejo, almacenamiento y eliminación del producto.
- La documentación aportada declara un contenido de COV inferior a 140 g/L, calculado.
- Para la categoría IIA/i, tipo base disolvente, la Directiva 2004/42/CE fija un límite de 500 g/L para producto listo para usar; la fuente declara un máximo de 500 g/L.
- Esta ficha no incorpora clasificación CLP, pictogramas, indicaciones H/P ni UFI porque no constan acreditados en la documentación técnica aportada.

COMPROBACIÓN PREVIA

Realizar una zona de prueba para confirmar compatibilidad, color, brillo, consumo, adherencia y acabado antes de la aplicación general.

13 Compromisos institucionales de IDP

	EMPRESAS #PorElClima		
--	--------------------------------	--	--

Estos distintivos identifican compromisos corporativos de IDP y no certifican por sí mismos las prestaciones de IDP AG PER.

Base documental: ficha técnica aportada, revisión 04/2019 - versión 03.01. Los valores se reproducen como datos declarados por la documentación de origen. Esta edición IDP no sustituye la Hoja de Datos de Seguridad, la evaluación del soporte ni las pruebas previas de aplicación. Esta ficha anula las versiones IDP anteriores del mismo producto.